**ЗАТВЕРДЖЕНО**
Протокол Галузевої ради з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Федерації металургів України
14.03.2023 № 42

# Професійний стандарт „Слюсар-ремонтник”

## 1. Загальні відомості професійного стандарту

### 1.1. Основна мета професійної діяльності

Забезпечення безперебійної роботи обладнання і підтримка його в справному робочому стані шляхом виконання ремонту, монтажу, демонтажу та обслуговування механічної частини обладнання підприємства.

### 1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Секція С | Переробна промисловість | Розділ 24 | Металургійне виробництво | Група 24.1 | Виробництво чавуну, сталі та феросплавів |
| | | | | Клас 24.10 | Виробництво чавуну, сталі та феросплавів |
| | | Розділ 25 | Виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування | Група 25.1 | Виробництво будівельних металевих конструкцій і виробів |
| | | | | Клас 25.11 | Виробництво будівельних металевих конструкцій і частин конструкцій |
| | | Розділ 33 | Ремонт і монтаж машин і устаткування | Група 33.1 | Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів, машин і устаткування |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Клас 33.12 | Ремонт і технічне обслуговування машин і устаткування промислового призначення |
| Секція B | Добувна промисловість і розроблення кар'єрів | Розділ 05 | Добування кам'яного та бурого вугілля | Група 05.1 | Добування кам'яного вугілля |
| | | | | Клас 05.10 | Добування кам'яного вугілля |
| | | Розділ 07 | Добування металевих руд | Група 07.1 | Добування залізних руд |
| | | | | Клас 07.10 | Добування залізних руд |
| Секція D | Постачання електроенергії, газу, пари та кондиційованого повітря | Розділ 35 | Постачання електроенергії, газу, пари та кондиційованого повітря | Група 35.1 | Виробництво, передача та розподілення електроенергії |
| | | | | Клас 35.11 | Виробництво електроенергії |

**1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професії”)**

| Розділ | Підрозділ | Клас | Підклас |
|---|---|---|---|
| 7 | 72 | 723 | 7233 |
| Кваліфіковані робітники з інструментом | Робітники металургійних та машинобудівних професій | Механіки та монтажники механічного устаткування | Механіки та монтажники сільськогосподарських та промислових машин |

**1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)**

Слюсар-ремонтник 7233.

**1.5. Професійна кваліфікація**

Слюсар-ремонтник 2 розряду – трудові функції А, Б, Д1, Ж, З1, М, О, Ф, Х.
Слюсар-ремонтник 3 розряду – трудові функції А, Б, В, Д1, Ж, З1-З4, И1, М, Н, О, Т, Ф, Х.
Слюсар-ремонтник 4 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д1-Д6, Ж, З1-З5, И1-И4, М, Н, О, П, Т, Ф, Х.

Слюсар-ремонтник 5 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д1-Д8, Ж, З1-З5, Е1, И1-И6, І, Л1, М, Н, О, П, Р, С, Т, Ф, Х.

Слюсар-ремонтник 6 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д1-Д11, Ж, З, Е1-Е4, И, І, К1, Л1-Л2, М, Н, О, П, Р, С, Т, Ф, Х.

Слюсар-ремонтник 7 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Ж, З, Е1-Е6, И, І1-І6, К1-К4, Л1-Л3, М, Н, О, П, Р, С, Т, Ф, Х.

Слюсар-ремонтник 8 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Ж, З, Е, И, І, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Х.

**1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):**

Робоче місце слюсаря-ремонтника позначається робочою зоною, де зосереджені всі матеріально-технічні елементи виробництва, що забезпечують технологічний процес.

Слюсар-ремонтник підпорядковується начальнику дільниці, служби, зміни, майстру, бригадиру.

**1.7. Умови праці**

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками відпустки, за результатами атестації робочих місць згідно з умовами праці.

Робота в умовах впливу шкідливих та небезпечних виробничих чинників та така, що пов’язана з обслуговуванням, управлінням, застосуванням технічних засобів праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства, результатів атестації робочого місця за умовами праці та колективного договору.

**1.8. Засоби індивідуального захисту**

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами та колективним договором спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

**1.9. Умови допуску до роботи за професією**

Вік: від 18 років.

Наявність документа, що підтверджує повну або часткову професійну кваліфікацію „Слюсар-ремонтник” відповідного кваліфікаційного розряду.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Слюсар-ремонтник”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на рік.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Та електробезпеки. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці та посвідчення на право виконання робіт з підвищеною небезпекою. Наявність розпорядження/наказу по підприємству/підрозділу про допуск до самостійної роботи.

**1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК**

Диплом кваліфікованого робітника за професією „Слюсар-ремонтник” з додатком до диплома кваліфікованого робітника або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Слюсар-ремонтник” з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації або сертифікат про присвоєну/підтверджену/визнану професійну та/або часткову професійну кваліфікацію, або інші документи, які підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію:

„Слюсар-ремонтник” 2 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК;
„Слюсар-ремонтник” 3 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК;
„Слюсар-ремонтник” 4 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК;
„Слюсар-ремонтник” 5 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК;
„Слюсар-ремонтник” 6 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК;
„Слюсар-ремонтник” 7 кваліфікаційний розряд – 4 рівень НРК;
„Слюсар-ремонтник” 8 кваліфікаційний розряд – 5 рівень НРК.

## 2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах професійної (професійно-технічної) освіти, навчальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

### 2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Слюсар-ремонтник" 2 розряду – наявність повної або базової загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Слюсар-ремонтник" 3 розряду – наявність повної або базової загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Слюсар-ремонтник" 4 розряду – наявність повної загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Слюсар-ремонтник" 5 розряду – наявність повної загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Присвоєння розряду здійснюється у відповідності до типу та виду обладнання, яке буде задіяне, а також складності виконуваних робіт в процесі трудової діяльності.

### 2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар-ремонтник" з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник" 2 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар-ремонтник" з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник" 3 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар-ремонтник" з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник" 4 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар-ремонтник" з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник" 5 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

**2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти**

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 3 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 2 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 4 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 3 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 5 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 4 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 6 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 5 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 7 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 6 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник” 8 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 7 розрядом.

**2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти**

Підвищення/підтвердження кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше ніж один раз на п’ять років.

**2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання**

Спеціальне навчання з питань охорони праці.

**3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність**

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час виконання робіт на висоті”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 04.06.2007 за № 573/13840.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 20.08.2008 № 183 „Про затвердження Правил охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 16.09.2008 за № 863/15554.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 22.10.2012 № 1277 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з абразивним інструментом”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 08.11.2012 за № 1879/22191.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 16.10.2013 №749 „Про затвердження Правил охорони праці під час холодного оброблення металів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.11.2013 за №1871/24403.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 24.10.2014 № 755 „Про затвердження Правил охорони праці та безпечної експлуатації технологічних трубопроводів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 12.11.2014 за № 1438/26215.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.01.2015 № 21 „Про затвердження Правил охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.02.2015 за № 124/26569.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 05.03.2018 № 333 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.04.2018 за № 433/31885.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на

виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізорудних гірничо-збагачувальних комбінатах", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

**4. Загальні компетентності**

Здатність дотримуватись професійної лексики.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці

**5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення**

| **Умовне позначення** | **Трудові функції** | **Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)** | **Умовне позначення** |
|---|---|---|---|
| **А** | Приймання і здавання зміни. | Здатність перевіряти стан робочого місця перед виконанням робіт відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правил організації робочого місця слюсаря, готувати робоче місце і приводити в порядок робочий спецодяг і спецвзуття | А1 |
| | | Здатність здійснювати систематичний контроль, огляд і профілактику закріпленого обладнання відповідно до затвердженого графіка | А2 |
| | | Здатність проводити різні види обслуговування механізмів: контрольно-діагностичні, кріпильні, регулювальні, і інші роботи при обслуговуванні механізмів відповідно до порядку і правил керівництва по експлуатації | А3 |
| | | Здатність оглядати вантажопідіймальні машини і механізми, вантажозахоплювальні пристрої та інструменти | А4 |
| **Б** | Монтаж, демонтаж, ремонт та | Здатність виконувати обробку деталей за 12-14 квалітетами | Б1 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | випробовування простих вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин | Здатність промивати, чистити, змащувати деталі і знімати заливку | Б2 |
| | | Здатність виконувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах | Б3 |
| | | Здатність шабрити деталі | Б4 |
| | | Здатність виготовляти прості пристосування для ремонту і складання | Б5 |
| | | Здатність виконувати підготовче – заключні операції | Б6 |
| **В** | Розбирання, ремонт, збирання і випробовування середньої складності устаткування, агрегатів і машин | Здатність розбирати, ремонтувати, збирати і випробовувати середньої складності вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин | В1 |
| | | Здатність виконувати читання технологічної документації загального та спеціалізованого призначення | В2 |
| | | Здатність користуватися слюсарним інструментом і пристосуваннями | В3 |
| | | Здатність виконувати рубку, правку, гнуття, різання, обпилювання, свердління, зенкування, розгортання відповідно до необхідної технологічної послідовності | В4 |
| | | Здатність виконувати операції слюсарної обробки - шабрування, розпилювання, припасування , притирання, доведення, полірування | В5 |
| | | Здатність якісно і своєчасно виконувати ремонт обладнання відповідно до графіків ремонтів і оглядів відповідно до правил технічної експлуатації | В6 |
| | | Здатність виконувати заміну деталей і вузлів середньої складності | В7 |
| **Г** | Ремонт, монтаж, демонтаж, регулювання та проведення випробовування та налагодження складного устаткування, агрегатів і машин | Здатність читати технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення | Г1 |
| | | Здатність виконувати підготовку складальних одиниць | Г2 |
| | | Здатність користуватися слюсарним інструментом і пристосуваннями | Г3 |
| | | Здатність користуватися механізованим інструментом при виконанні монтажних і демонтажних робіт | Г4 |
| | | Здатність виконувати складання | Г5 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | роз'ємних та нероз'ємних з'єднань | |
| | | Здатність використовувати технічну документацію на складання (технологічна, маршрутна і операційна карти збирання) | Г6 |
| | | Здатність проводити заміну складних деталей і вузлів | Г7 |
| | | Здатність виконувати підгонку складних деталей і вузлів | Г8 |
| | | Здатність проводити регулювання складних деталей, вузлів і механізмів, устаткування, агрегатів і машин | Г9 |
| | | Здатність виконувати ремонт, монтаж, демонтаж, випробування, регулювання, налаштування складного устаткування, агрегатів і машин і здавання після ремонту | Г10 |
| | | Здатність виконувати обробку деталей і вузлів за 7-10 квалітетами | Г11 |
| | | Здатність виготовляти складні пристосування для ремонту і монтажу | Г12 |
| | | Здатність складати дефектні відомості на ремонт | Г13 |
| | | Здатність забезпечувати безперебійний режим роботи обладнання, агрегатів і машин відповідно до технічної документації | Г14 |
| | | Здатність виконувати такелажні роботи із застосуванням підіймально-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань | Г15 |
| **Д** | Ремонт, монтаж, демонтаж, випробовування, регулювання і налаштовування особливо складного устаткування, агрегатів і машин | Здатність користуватися слюсарним і контрольно-вимірювальними приладами та пристроями | Д1 |
| | | Здатність виконувати механічну обробку складних деталей на обдирних, настільних свердлильних і заточувальних верстатах | Д2 |
| | | Здатність виконувати операції з технічного обслуговування складного обладнання, агрегатів і машин (поповнення і заміна мастила, промивання, підтяжка кріплення, заміна швидко спрацьованих деталей та ін.) | Д3 |
| | | Здатність складати дефектні відомості на ремонт складного устаткування, агрегатів і машин | Д4 |
| | | Здатність контролювати якість | Д5 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | виконуваних робіт з технічного обслуговування складного устаткування, агрегатів і машин | |
| | | Здатність виконувати ремонт, монтаж, демонтаж, випробування і регулювання складного великогабаритного, унікального, експериментального і дослідного устаткування, агрегатів і машин | Д6 |
| | | Здатність виконувати розбирання, ремонт і складання вузлів, устаткування в умовах напруженої і щільної посадок | Д7 |
| | | Здатність виявляти і усувати дефекти під час експлуатації обладнання та перевірки в процесі ремонту | Д8 |
| | | Здатність перевіряти на точність і випробувати під навантаженням відремонтоване обладнання | Д9 |
| | | Здатність оформляти технічну документацію на ремонтні роботи під час технічного обслуговування | Д10 |
| | | Здатність проводити діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах | Д11 |
| | | Здатність усувати відмови устаткування під час експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налаштування механічної, гідравлічної і пневматичної систем | Д12 |
| **Е** | Ремонт, монтаж, демонтаж, випробовування, регулювання, діагностування і налагодження особливо складного великогабаритного, унікального, експериментального обладнання, агрегатів і машин, обладнання високої складності і точності | Здатність користуватися механізованим інструментом при виконанні монтажних і демонтажних робіт | Е1 |
| | | Здатність проводити ремонтні роботи особливо складного устаткування, складання та розбирання механізмів, їх регулювання відповідно до технічних умов і правил випробування | Е2 |
| | | Здатність проводити регулювання складних деталей, вузлів і механізмів, особливо складного устаткування, агрегатів і машин | Е3 |
| | | Здатність виконувати монтажні та демонтажні роботи відповідно до встановленої технологічної послідовності | Е4 |
| | | Здатність усувати відмови устаткування при експлуатації з | Е5 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | виконанням комплексу робіт з ремонту та налаштування механічної, гідравлічної і пневматичної систем | |
| | | Здатність виконувати розбирання та складання гідравлічних і пневматичних систем | Е6 |
| | | Здатність проводити діагностику, профілактику і ремонт складного, унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах і брати участь в роботі по забезпеченню виведення його на задані параметри роботи | Е7 |
| **Ж** | Промивання, чищення, змащування деталей і знімання заливки. Огляд простих вузлів і механізмів | Здатність готувати обладнання до розбирання | Ж1 |
| | | Здатність очищати і промивати деталі і вузли | Ж2 |
| | | Здатність визначати дефекти деталей і складових одиниць устаткування | Ж3 |
| | | Здатність маркувати і позначати взаємне розташування деталей | Ж4 |
| | | Здатність контролювати і бракувати деталі | Ж5 |
| | | Здатність знімати заливку | Ж6 |
| | | Здатність оглядати деталі, нерозбірні вузли і вироби | Ж7 |
| | | Здатність змащувати деталі, підбираючи і використовуючи мастильні матеріали, мастильні пристрої | Ж8 |
| **З** | Огляд деталей і вузлів устаткування середньої складності, виявлення і усунення дефектів. | Здатність оглядати деталі, нерозбірні вузли і вироби | З1 |
| | | Здатність розбирати вузли і механізми устаткування середньої складності, агрегатів і машин | З2 |
| | | Здатність відновлювати зношені деталі | З3 |
| | | Здатність проводити складання відремонтованих деталей обладнання | З4 |
| | | Здатність проводити регулювання обладнання в процесі експлуатації | З5 |
| | | Здатність визначати дефекти деталей і складових одиниць устаткування | З6 |
| | | Здатність усувати дефекти і налаштовувати обладнання | З7 |
| **И** | Визначення ступеню зношеності деталей, обладнання, | Здатність виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання | И1 |
| | | Здатність складати дефектні відомості | И2 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | виявлення і усунення дефектів обладнання в процесі експлуатації | на ремонт | |
| | | Здатність обробляти деталі і вузли за 7-10 квалітетами | И3 |
| | | Здатність виконувати такелажні роботи (за умови відповідного навчання) із застосуванням підіймально-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань | И4 |
| | | Здатність визначати ступінь зношеності і придатність деталей | И5 |
| | | Здатність проводити огляд, виявляти і усувати дефекти закріпленого обладнання | И6 |
| **І** | Складання особливо складних і відповідальних вузлів устаткування, агрегатів, машин | Здатність розбирати складне устаткування, агрегати і машини | І1 |
| | | Здатність визначати передчасний знос деталей | І2 |
| | | Здатність обробляти деталі і вузли за 6-7 квалітетами | І3 |
| | | Здатність виробляти геометричні побудови при складному розмічанні | І4 |
| | | Здатність випробувати обладнання на статичне і динамічне балансування | І5 |
| | | Здатність монтувати, регулювати і налаштовувати складне устаткування, агрегати і машини | І6 |
| | | Здатність розбирати, ремонтувати і збирати вузли та обладнання в умовах напруженої і щільної посадок | І7 |
| | | Здатність визначати і регулювати на правильність установлення обладнання, агрегати і машини | І8 |
| | | Здатність здавати в експлуатацію після ремонту складне устаткування, агрегати і машини | І9 |
| | | Здатність виробляти відновлення і зміцнення зношених деталей і наносити захисне покриття | І10 |
| **К** | Діагностика, профілактика і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах. Перевірка на точність і випробовування під навантаженням | Здатність визначати допустимі навантаження на працюючі деталі, вузли, механізми обладнання | К1 |
| | | Здатність ремонтувати пневматичні та гідравлічні системи обладнання, агрегатів і машин | К2 |
| | | Здатність проводити профілактичні роботи з попередження поломок, корозійного зносу і аварій складного обладнання | К3 |
| | | Здатність проводити випробовування, | К4 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | відремонтованого обладнання. | перевірку на точність і здавання в експлуатацію складного відремонтованого обладнання | |
| | | Здатність виконувати діагностику унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах | К5 |
| | | Здатність проводити випробовування, перевірку на точність і здавання в експлуатацію складного відремонтованого обладнання<br><br>Здатність виконувати профілактику і ремонт обладнання і брати участь в роботі з виведення його на задані параметри роботи | К6 |
| **Л** | Збирання, доведення, обробка, регулювання та випробовування особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів та ін. | Здатність брати участь у випробуваннях особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів та ін. | Л1 |
| | | Здатність проводити діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах, виявляти і усувати дефекти під час експлуатації обладнання | Л2 |
| | | Здатність усувати відмови устаткування при експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налаштування механічної, гідравлічної і пневматичної систем | Л3 |
| | | Здатність користуватися контрольно-вимірювальними приладами і стендами для діагностування, ремонту та обслуговування обладнання | Л4 |
| | | Здатність брати участь в роботі по забезпеченню виведення обладнання на задані параметри роботи | Л5 |
| **М** | Найпростіша обробка деталей за 12-14 квалітетами. Виготовлення простих пристосувань для ремонту і складання | Здатність виконувати слюсарну обробку із застосуванням найпростіших ручних інструментів, пристосувань і оснащення | М1 |
| | | Здатність виконувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах | М2 |
| | | Здатність шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту | М3 |
| | | Здатність здійснювати нарізування різьблення з застосуванням | М4 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | механізованого інструменту | |
| | | Здатність виготовляти прості пристосування для ремонту і складання | М5 |
| | | Здатність контролювати за кресленнями параметри шорсткості оброблених поверхонь | М6 |
| | | Здатність застосовувати універсальні контрольно-вимірювальні інструменти | М7 |
| **Н** | Виготовлення пристосувань середньої складності для ремонту і складання. Обробка деталей за 11-12 квалітетами. | Здатність виконувати розмітку, різання, рубання, гнуття, свердління та інші слюсарні операції з метою виготовлення деталей за 11-12 квалітетами | Н |
| | | Здатність виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання | Н2 |
| | | Здатність застосовувати контрольно-вимірювальні інструменти | Н3 |
| | | Здатність визначати параметри шорсткості оброблених поверхонь виготовлених деталей | Н4 |
| | | Здатність виробляти пригонку і припасування деталей | Н5 |
| | | Здатність нарізати різьбу в наскрізних і глухих отворах | Н6 |
| **О** | Заточка і доведення слюсарного інструменту | Здатність заточувати і правити слюсарний інструмент | О1 |
| | | Здатність виготовляти прості шаблони для контролю геометричних параметрів заточується | О2 |
| | | Здатність використовувати універсальний контрольно-вимірювальний інструмент | О3 |
| | | Здатність застосовувати пристосування для заточування інструменту на необхідний кут | О4 |
| **П** | Обробка деталей за 7-10 квалітетами | Здатність виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів за 7-10 квалітетами | П1 |
| | | Здатність використовувати контрольно-вимірювальні інструменти, універсальні і спеціальні пристосування | П2 |
| | | Здатність виконувати розмічання різних деталей | П3 |
| | | Здатність визначати параметри шорсткості поверхонь | П4 |
| | | Здатність проводити контроль за | П5 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | допомогою шаблонів і калібрів. | |
| **Р** | Обробка деталей за 6-7-м квалітетами, обробка високої складності вузлів і механізмів | Здатність виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів за 6-7 квалітетами | Р1 |
| | | Здатність використовувати контрольно-вимірювальні інструменти, універсальні і спеціальні пристосування | Р2 |
| | | Здатність виконувати геометричні побудови при складній розмітці | Р3 |
| | | Здатність визначати параметри шорсткості поверхонь | Р4 |
| | | Здатність проводити випробування обладнання на статичне і динамічне балансування | Р5 |
| | | Здатність виготовляти складні пристосування для ремонту і монтажу | Р6 |
| **С** | Свердління, розсвердлювання і розгортання отворів. Підгонка натягів і зазорів, центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів | Здатність виконувати перевірку і налаштування мікрометричного інструменту | С1 |
| | | Здатність підбирати за розмірами розгортки, зенкери і свердла для чистової обробки отворів | С2 |
| | | Здатність налаштовувати на оптимальні режими різання свердлильні верстати | С3 |
| | | Здатність виконувати запресовування деталей із застосуванням нагрівання | С4 |
| | | Здатність проводити збирання деталей з зазором | С5 |
| | | Здатність центрувати деталі, що вимагають точного взаємного розташування | С6 |
| **Т** | Складання вузлів устаткування, агрегатів, машин середньої складності за кресленнями і ескізами | Здатність виконувати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами | Т1 |
| | | Здатність виявляти конструктивні особливості устаткування, агрегатів і машин | Т2 |
| | | Здатність керуватися кінематичними і гідравлічними схемами при ремонтах | Т3 |
| | | Здатність застосовувати методи ремонту, складання, монтажу, перевірки на точність і випробовування відремонтованого устаткування відповідно до технологічної документації | Т4 |
| | | Здатність знати систему допусків і посадок, квалітети і параметри | Т5 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | шорсткості | |
| **У** | Монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами. Складання ескізів і складальних схем для ремонтів обладнання | Здатність здійснювати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами | У1 |
| | | Здатність керуватися ЄСКД при роботі з робочими і складальними кресленнями і схемами | У2 |
| | | Здатність використовувати ЄСТД в роботі з технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів | У3 |
| | | Здатність виконувати ескізи ремонтованих деталей | У4 |
| | | Здатність призначати на сполучаються розміри деталей відхилення по системі отвору або валу | У5 |
| | | Здатність складати ескізи і складальні креслення із зазначенням посадок | У6 |
| **Ф** | Дотримання норм та правил охорони праці, промислової безпеки та екологічної безпеки | Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства | Ф1 |
| | | Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі виникнення аварійних та надзвичайних ситуацій | Ф2 |
| | | Здатність дотримуватись законодавчих, внутрішніх стандартів підприємства та положень щодо охорони праці та промислової безпеки | Ф3 |
| | | Здатність дотримуватись вимог правил внутрішнього трудового розпорядку | Ф4 |
| | | Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів | Ф5 |
| | | Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту | Ф6 |
| | | Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки | Ф7 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару | Ф8 |
| **Х** | Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків | Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків | Х1 |
| | | Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку виникнення аварійних та надзвичайних ситуацій | Х2 |
| | | Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги | Х3 |

## 6. Опис трудових функцій (трудові функції; предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструмент (за потреби); професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій), знання, уміння та навички)

| Трудові функції | Професійні компетентності | Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти) | Знання | Уміння та навички |
|---|---|---|---|---|
| **А.** Приймання та здавання зміни | А1<br>А2<br>А3<br>А4 | Засоби індивідуального та колективного захисту, журнал змінних завдань, Правила, інструкції, графіки, спецодяг, спеціальне взуття та інші обов'язкові засоби індивідуального захисту, слюсарний, електро та пневмоінструмент | **А.З.1.** Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання<br>**А.З.2.** Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт<br>**А.З.3.** Пристрій, принципи роботи і призначення закріпленого за ним обладнання<br>**А.З.4.** Інструкції з технічного обслуговування і експлуатації, вимоги до планування і оснащення робочого місця<br>**А.З.5.** Вимоги до то (технічного обслуговування), ППР (планово-попереджувальним ремонтам)<br>**А.З.6.** Порядок виконання контрольно-діагностичних, | **А.У.1.** Оформляти журнал приймання-здавання змін після огляду обладнання і усунення наявних несправностей<br>**А.У.2.** Перевіряти деталі, вузли і механізми, в роботі яких під час попередньої зміни були виявлені дефекти та несправності<br>**А.У.3.** Перевіряти справність дії пускових, гальмових і блокувальних пристроїв<br>**А.У.4.** Перевіряти надійність кріплення вузлів і деталей, ослаблення яких при подальшій роботі може викликати аварію або зупинку устаткування<br>**А.У.5.** Перевіряти справність мастильних пристроїв, наявність в них мастильного матеріалу<br>**А.У.6.** Перевіряти за характером шуму стан відповідальних зубчастих зачеплень, а також на наявність |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | кріпильних, регулювальних, і інших робіт при обслуговуванні механізмів закріпленого за ним обладнання відповідно до порядку і правилами інструкції з експлуатації<br>**А.З.7.** Порядок виконання робіт з обслуговування та ремонту мастильних систем<br>**А.З.8.** Порядок проведення перевірки на точність верстатів зі складними криволінійними напрямними<br>**А.З.9.** Порядок робіт з регулювання механізмів гідроприводів обладнання<br>**А.З.10.** Профілактичні заходи щодо запобігання корозійного зносу деталей і вузлів устаткування<br>**А.З.11.** Способи захисту підшипників від бруду і витікання мастила<br>**А.З.12.** Методи оцінки стану обладнання при прийомі і здаванні зміни відповідно до встановленої процедури<br>**А.З.13.** Порядок експлуатації обладнання при проведенні оглядів та профілактичних робіт<br>**А.З.14.** Порядок обслуговування різних видів механізмів<br>**А.З.15.** Вимоги посадової інструкції по взаємодії членів бригади в | ненормальних вібрацій і поштовхів в елементах приводу<br>**А.У.7.** Перевіряти наявність і справність інструменту, пристосувань, запчастин і захисних огороджень<br>**А.У.8.** Перевіряти чистоту обладнання і робочого місця<br>**А.У.9.** Виконувати підготовку робочого місця<br>**А.У.10.** Виконувати різні види обслуговування механізмів.<br>**А.У.11.** Виконувати систематичний контроль, огляд і профілактику закріпленого обладнання відповідно до затвердженого графіка<br>**А.У.12.** Оглядати і перевіряти своє робоче місце, закріплену територію, обладнання, пристосування, звернувши увагу на: справність обладнання і механізмів, справність захисних пристосувань і блокувань, сигналізації<br>**А.У.13.** Брати участь в прийомі і здаванні зміни або робочого місця<br>**А.У.14.** Брати участь в ТО, ППР закріпленого обладнання<br>**А.У.15.** Перевіряти стан робочого місця відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правилами організації робочого місця слюсаря-ремонтника<br>**А.У.16.** Під час виконання ремонтних |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | прийомі і здачі зміни та проведенні ТО , ППР закріпленого обладнання | робіт стежити за огорожею зони ремонту, знаками безпеки, сигнальними засобами<br>**А.У.17.** Перевіряти наявність і справність заземлення на верстатах і механізмах з електроприводом<br>**А.У.18.** Перевіряти справність вентиляційних установок<br>**А.У.19.** Перевіряти наявність і справність огороджень струмоведучих і обертових частин<br>**А.У.20.** Взаємодіяти з членами бригади в прийомі і здачі зміни та проведенні ТО, ППР<br>**А.У.21.** Демонструвати навики управління конфліктними ситуаціями.<br>**А.У.22.** Демонструвати навики вимогливості, комунікабельності<br>**А.У.23.** Демонструвати навики оперативних дій і прийняття правильних рішень при виникненні позаштатних ситуацій |
| **Б.**<br>Монтаж, демонтаж, ремонт та випробовування простих вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин | Б1<br>Б2<br>Б3<br>Б4<br>Б5<br>Б6 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації); вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти; інструменти для ручних робіт | **Б.З.1.** Кінематичні схемі, умовні позначення на ній передач, підшипників, валів та інших деталей обладнання<br>**Б.З.2.** Правила монтажу і демонтажу, ремонту і випробування обладнання, агрегатів і машин<br>**Б.З.3.** Вимоги до планування і оснащення робочого місця<br>**Б.З.4.** Порядок виготовлення | **Б.У.1.** Користуватись технологічною інструкцією на складання вузлів з підшипниками кочення і ковзання<br>**Б.У.2.** Виконувати монтаж і демонтаж, ремонтувати і відчувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин<br>**Б.У.3.** Виконувати слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами із застосуванням пневматичних, |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій;<br>прилади, пристосування та допоміжний інструмент;<br>ручний механізований інструмент;<br>засоби захисту | простих пристосувань для ремонту, складання, випробовування вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин<br>**Б.З.5.** Способи усунення дефектів в герметичних з'єднаннях<br>**Б.З.6.** Порядок керування процесом випробувань відремонтованого обладнання (функція бригадира)<br>**Б.З.7.** Порядок виконання демонтажних і монтажних, ремонтних робіт, стеження за огорожею зони ремонту, знаками безпеки, сигнальними засобами<br>**Б.З.8.** Принципи взаємодії з членами бригади при монтажі і демонтажі, ремонті і випробовуванні вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин | електричних інструментів та на свердлильних верстатах<br>**Б.У.4.** Проводити розбирання і складання складальних одиниць відповідно до технічної документації<br>**Б.У.5.** Користуватись механізованими і ручними інструментами при проведенні монтажу, демонтажу та ремонту обладнання, агрегатів і машин<br>**Б.У.6.** Шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту<br>**Б.У.7.** Організовувати монтаж і демонтаж, ремонт і випробовування вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин<br>**Б.У.8.** Користуватись інструментами і пристосуваннями відповідно до правил охорони праці під час монтажу, ремонту і випробовування обладнання<br>**Б.У.9.** Взаємодіяти з членами бригади при монтажі і демонтажі, ремонті і випробовуванні вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин<br>**Б.У.10.** Демонструвати навики високої працездатності, точного окоміру<br>**Б.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, стресостійкості<br>**Б.У.12.** Демонструвати навики оперативних дій і чіткого виконання вказівок при виникненні позаштатних ситуацій при випробуванні простих вузлів і механізмів устаткування |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **В.** Розбирання, ремонт, збирання і випробовування середньої складності устаткування, агрегатів і машин | В1<br>В2<br>В3<br>В4<br>В5<br>В6<br>В7 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації); вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти; інструменти для ручних робіт (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій; прилади, пристосування та допоміжний інструмент; ручний механізований інструмент; засоби захисту | **В.З.1.** Технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення<br>**В.З.2.** Методи перевірки на радіальне і торцеве биття валів, осей, зубчастих колеса, шківів<br>**В.З.3.** Порядок робіт з ревізії засувок, вентилів, ремонту запірної, регулюючої і сполучної арматури трубопроводів<br>**В.З.4.** Порядок встановлення і регулювання за технологічними інструкціями муфти і шарніри на валах<br>**В.З.5.** Способи визначення міжопераційних припусків і допусків на міжопераційні розміри<br>**В.З.6.** Методи ремонту напрямних поверхонь з перевіркою на точність, прямолінійність, правильність розташування напрямних поверхонь<br>**В.З.7.** Способи відновлення зношеної поверхні цапф валів, напрямних станин верстатів<br>**В.З.8.** Способи запресовування деталей з підігрівом або охолодженням<br>**В.З.9.** Організацію розбирання, ремонту, складання і випробування обладнання (функція бригадира)<br>**В.З.10.** Порядок використання домкратів, вантажопідіймальних | **Б.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, стресостійкості<br>**В.У.1.** Користуватися інструкцією з експлуатації при виконанні контрольно-діагностичних, кріпильних, регулювальних, і інших робіт при обслуговуванні механізмів відповідно до встановленого порядку і правил<br>**В.У.2.** Проводити ремонт, регулювання і випробування середньої складності устаткування, агрегатів і машин, а також складного під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації<br>**В.У.3.** Виконувати пригоночні операції слюсарної обробки (шабрування, розпилювання, припасування і притирання, доведення, полірування)<br>**В.У.4.** Проводити ремонт шпонкових, шліцьових, штифтових з'єднань<br>**В.У.5.** Ремонтувати підшипники ковзання з приганянням вкладишів<br>**В.У.6.** Виконувати натяг ременів і ланцюгів<br>**В.У.7.** Проводити установку валів і осей, перевірку радіальних і бічних зазорів в зубчастих передачах<br>**В.У.8.** Проводити контрольно-діагностичні, кріпильні, регулювальні, і інші роботи при обслуговуванні механізмів відповідно до керівництвом по експлуатації<br>**В.У.9.** Використовувати знімачі при |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | машин, пристроїв під час розбирання, ремонту, складання і випробовування устаткування, агрегатів і машин середньої складності відповідно до правил охорони праці | демонтажі підшипників кочення, а також виконанні заміни деталей і вузлів середньої складності<br>**В.У.10.** Координувати дії робітників у процесі монтажу і демонтажу, ремонту і випробовування обладнання, агрегатів і машин (функція бригадира)<br>**В.У.11.** Користуватись правилами охорони праці при розбиранні, ремонті, збиранні і випробовуванні устаткування, агрегатів і машин середньої складності відповідно до технічної документації<br>**В.У.12.** Взаємодіяти з членами бригади при розбиранні, ремонті, збиранні і випробовуванні устаткування, агрегатів і машин середньої складності відповідно до технічної документації<br>**В.У.13.** Оперативно діяти і чітко виконувати завдання майстра при виникненні позаштатних ситуацій під час випробування обладнання середньої складності |
| **Г.**<br>Ремонт, монтаж, демонтаж, регулювання та проведення випробовування та налагодження складного устаткування, агрегатів і машин | Г1<br>Г2<br>Г3<br>Г4<br>Г5<br>Г6<br>Г7<br>Г8<br>Г9<br>Г10 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації); вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти; інструменти для ручних робіт | **Г.З.1.** Технічну документацію на складання (технологічна, маршрутна і операційна карти складання)<br>**Г.З.2.** Кінематичні, гідравлічні і пневматичні схеми, креслення при ремонті складного устаткування, агрегатів і машин<br>**Г.З.3.** Порядок виконання статичного балансування на ножах і | **Б.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, стресостійкості<br>**Г.У.1.** Читати креслення на складання ланцюгових передач<br>**Г.У.2.** Виконувати запресовування деталей із застосуванням гідравлічних і гвинтових механічних пресів<br>**Г.У.3.** Виконувати обробку внутрішніх пазів, шліцьових з'єднань, евольвентних і простих |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Г11<br>Г12<br>Г13<br>Г14<br>Г15 | (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій;<br>прилади, пристосування та допоміжний інструмент;<br>ручний механізований інструмент;<br>засоби захисту | динамічного балансування вузлів машин і деталей складної конфігурації на спеціальних балансувальних верстатах<br>**Г.З.4.** Методи виконання просторової розмітки рейсмусом і штангенрейсмусом на деталях з фасонною поверхнею<br>**Г.З.5.** Порядок ремонту деталей зубчастих і черв'ячних передач<br>**Г.З.6.** Порядок ремонту нероз'ємних з'єднань і трубопроводів<br>**Г.З.7.** Способи відновлення зношених поверхонь деталей методом ремонтного розміру і методом номінального розміру<br>**Г.З.8.** Способи ремонту деталей механізмів перетворення руху (гвинтового, рейкового, кривошипно-шатунного, кулачкового, ексцентрикового, кулісного)<br>**Г.З.9.** Порядок робіт по заміні шпинделів<br>**Г.З.10.** Порядок виконання підгонки нових вкладишів підшипників ковзання<br>**Г.З.11.** Методи ремонту зубчастих коліс з відламаними зубами<br>**Г.З.12.** Правила виконання заливання вкладишів підшипників ковзання бабітом, при ремонті, | **Г.У.4.** Прорубувати канавки прямокутного і фасонного профілю<br>**Г.У.5.** Виготовляти шаблони для обробки евольвентного профілю зуба<br>**Г.У.6.** Виконувати підгонку натягів і зазорів, центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів<br>**Г.У.7.** Проводити регулювання циліндричних прямозубих коліс з плям контакту<br>**Г.У.8.** Проводити розрахунок розмірів вихідної заготовки при виготовленні обичайок<br>**Г.У.9.** Визначати місця, що підлягають шабрування під час пригону вкладишів підшипників ковзання<br>**Г.У.10.** Вимірювати міжцентрові відстані валів і осей<br>**Г.У.11.** Визначати внутрішній діаметр підшипника кочення за його маркуванням<br>**Г.У.12.** Виконувати складання нероз'ємних з'єднань<br>**Г.У.13.** Виконувати розбирання та складання роз'ємних нерухомих з'єднань<br>**Г.У.14.** Виконувати розбирання та складання механізмів обертального і поступального руху<br>**Г.У.15.** Виконувати розбирання та складання механізмів перетворення і передачі руху<br>**Г.У.16.** Використовувати індикатор |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | монтажі, демонтажі, регулюванні і випробовуванні складного устаткування, агрегатів і машин<br>**Г.З.13.** Організацію забезпечення необхідними деталями і виробами ремонту по складених дефектних відомостях<br>**Г.З.14.** Порядок виконання ремонтних робіт на трубопроводах, що знаходяться під тиском, транспортуючих вибухопожежонебезпечні розріджені пари і гази, за наряд-допуском, за наявності ремонтно-технологічний документації (ППР, ПВР)<br>**Г.З.15.** Порядок використання різних видів документації при ремонті, монтажі, демонтажі, регулюванні і випробовуванні складного устаткування, агрегатів і машин<br>**Г.З.16.** Порядок взаємодії з персоналом суміжних підрозділів або організацій при ремонті устаткування | годинникового типу при виявленні дефектів в передачах<br>**Г.У.17.** Організувати виконання вантажно-розвантажувальних робіт із застосуванням підіймально-транспортних механізмів та спеціальних пристосувань (функція бригадира)<br>**Г.У.18.** Перевіряти стан робочого місця відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, порядком організації робочого місця слюсаря<br>**Г.У.19.** Взаємодіяти з членами бригади при ремонті, монтажі, демонтажі, регулювання и випробовуванні складного устаткування, агрегатів и машин<br>**Г.У.20.** Оперативного приймати рішення при виникненні позаштатних ситуацій під час регулювання складного обладнання, виконувати розпорядження керівника робіт |
| **Д.**<br>Ремонт, монтаж, демонтаж, випробовування, регулювання і налаштовування | Д1<br>Д2<br>Д3<br>Д4<br>Д5<br>Д6 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації); вимірювальні, перевірочні, | **Д.З.1.** Конструкції, кінематичній схемі і принципі дії вузлів механізмів, верстатів<br>**Д.З.2.** Технічні умови на установку, регулювання та приймання вузлів, машин | **Б.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, стресостійкості<br>**Д.У.1.** Читати гідравлічні та кінематичні схеми<br>**Д.У.2**. Проводити ремонт багатоступеневих циліндричних і |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| особливо складного устаткування, агрегатів і машин | Д7<br>Д8<br>Д9<br>Д10<br>Д11<br>Д12 | розмічальні інструменти;<br>інструменти для ручних робіт (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій;<br>прилади, пристосування та допоміжний інструмент;<br>ручний механізований інструмент;<br>засоби захисту | **Д.З.3**. Будову, призначення і правила застосування робочого, контрольно-вимірювальних інструментів, приладів та пристосувань<br>**Д.З.4.** Основи механіки і технології металів в межах роботи, яку виконує<br>**Д.З.5.** Способи розмітки складних деталей і вузлів<br>**Д.З.6**. Порядок визначення можливих причини несправностей і способи їх усунення по паспорту обладнання, технічному опису та інструкції з експлуатації<br>**Д.З.7.** Способи регулювання і налаштування планетарних редукторів<br>**Д.З.8.** Способи ремонту клапанів, дроселів, регуляторів швидкості, поршнів, золотників, реле тиску, реле часу і іншої арматури гідросистем<br>**Д.З.9.** Способи перевірки положення осей і міжцентрових відстаней<br>**Д.З.10.** Організацію підготовки до робіт на висоті (функція бригадира)<br>**Д.З.11.** Правила охорони праці при розбиранні обладнання із застосуванням вантажопідіймальних машин | конічно-циліндричних редукторів<br>**Д.У.3.** Припилювати опорні площини перпендикулярно осі з допуском на перпендикулярність 0,02 мм<br>**Д.У.4**. Проводити ремонт, складання і регулювання засувок з пневмо- і гідроприводом<br>**Д.У.5.** Ремонтувати стрічкові і колодкові гальма<br>**Д.У.6.** Виконувати шабрування торців і підгонку кільця до поршня<br>**Д.У.7**. Визначати діаметри свердел і зенкерів для підготовки отворів під розгортання<br>**Д.У.8.** Розраховувати довжину заклепок<br>**Д.У.9.** Розраховувати припуски під обпилювання, шабрування, притирання і доведення<br>**Д.У.10.** Проводити випробовування на холостому ходу, випробовування на вібростійкість, випробовування на жорсткість<br>**Д.У.11.** Визначати і усувати дефекти при проведенні випробувань<br>**Д.У.12.** Організувати розборку та ремонт конвеєра (функція бригадира)<br>**Д.У.13.** Користуватись миючими розчинами, змащувальні матеріалами, пристосуваннями відповідно до правил охорони праці<br>**Д.У.14.** Взаємодіяти з членами бригади при ремонті, монтажі, демонтажі і |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | **Д.З.12.** Як спільно з членами бригади аналізувати і приймати рішення на підставі технічної документації при ремонті, монтажі, демонтажі і налаштування особливо складного обладнання | налаштуванні особливо складного устаткування<br>**Д.У.15.** Взаємодіяти з членами бригади при здачі устаткування після ремонту<br>**Д.У.16.** Оперативного приймати рішення при виникненні позаштатних ситуацій під час демонтажу особливо складного обладнання, виконувати розпорядження керівника робіт |
| **Е.**<br>Ремонт, монтаж, демонтаж, випробовування, регулювання, діагностування і налагодження особливо складного великогабаритного, унікального, експериментального обладнання, агрегатів і машин, обладнання високої складності і точності | Е1<br>Е2<br>Е3<br>Е4<br>Е5<br>Е6<br>Е7 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації);<br>вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти;<br>інструменти для ручних робіт (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій;<br>прилади, пристосування та допоміжний інструмент;<br>ручний механізований інструмент;<br>засоби захисту | **Е.З.1.** Принципи розрахунку і способи перевірки ексцентриків та інших кривих і зубчастих зачеплень, методах розрахунку і побудови складних фігур<br>**Е.З.2.** Систему допусків і посадок, квалітети та параметри шорсткості, принципи взаємозамінності деталей і вузлів<br>**Е.З.3**. Способи термообробки і доведення складного слюсарного інструменту<br>**Е.З.4.** Способи попередження та усунення деформації металів і внутрішніх напружень під час термічної обробки та зварювання<br>**Е.З.5**. Будову складних ремонтованих машин, верстатів, агрегатів і апаратів<br>**Е.З.6.** Перелік документів якими необхідно керуватися, під час проведення діагностики та профілактики особливо складного, | **Е.У.1.** Визначати за складальними кресленнями вид посадки (з зазором, натягом або перехідної)<br>**Е.У.2.** Проводити ремонт черв'ячних і планетарних редукторів, гідравлічних і пневматичних циліндрів, шестеренних, пластинчастих, діафрагмних, поршневих і плунжерних насосів<br>**Е.У.3.** Виконувати остаточне складання, регулювання і здавання в експлуатацію турбокомпресорів, повітряних і кисневих компресорів<br>**Е.У.4.** Проводити ремонт, складання трансмісійних валів рольгангів<br>**Е.У.5.** Проводити ремонт, складання, підсумкову перевірку на точність, випробування і здавання металообробних верстатів<br>**Е.У.6.** Проводити ремонт, монтаж трубопроводів високого тиску під будь-які застосовувані гази і рідини<br>**Е.У.7.** Виконувати притирання і доведення поверхонь ущільнювачів |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | обладнання, агрегатів і машин<br>**Е.З.7**. Способи статичного і динамічного випробовування<br>**Е.З.8**. Порядок проведення візуальної оцінки якості установки металоконструкцій в різних положеннях і на різній висоті<br>**Е.З.9**. Як визначати радіальні і бічні зазори в зубчастих зачепленнях<br>**Е.З.10.** Як визначати індикатором годинного типу радіальне і торцеве биття валів<br>**Е.З.11**. Порядок проведення ремонта гідравлічних насосів (шестерних, пластинчастих, плунжерних, діафрагмних, поршневих)<br>**Е.З.12.** Порядок виконання припасування деталей зі складними профілями<br>**Е.З.13**. Ознаки і критерії визначення передчасного зносу деталей<br>**Е.З.14.** Організація безперервного моніторингу за особливо відповідальними вузлами обладнання<br>**Е.З.15**. Порядок перевірки стану робочого місця відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правилами організації робочого | золотникової арматури, шабрування конусів на валах і пригонку шпонкових пазів за калібром<br>**Е.У.8.** Проводити ремонт, складання, регулювання клапанів захисних пристроїв<br>**Е.У.9**. Виконувати кінцеву слюсарну обробку ексцентриків<br>**Е.У.10.** Виконувати притирання і доведення ущільнювальних площин поверхні ущільнювачів корпусів і кришок арматури з безущільнювальним з'єднанням<br>**Е.У.11.** Проводити ремонт, складання, регулювання, випробовування та здавання обладнання з гідравлічними системами<br>**Е.У.12.** Контролювати якість виконаних робіт<br>**Е.У.13.** Забезпечувати безперебійний режим роботи особливо складного устаткування, агрегатів і машин відповідно до технічного регламенту<br>**Е.У.14.** Користуватись інструментами і пристосуваннями відповідно до правил охорони праці під час ремонту, монтажу, демонтажу та налаштування обладнання<br>**Е.У.15.** Взаємодіяти з членами бригади під час ремонту, монтажу, демонтажу і налаштуванні особливо складного, унікального, експериментального обладнання високої складності і точності |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | місця<br>**Е.З.16**. Правила охорони праці під час ремонту, монтажу, демонтажу і налаштування особливо складного, унікального, експериментального обладнання високої складності і точності<br>**Е.З.17**. Розподіл між членами бригади обов'язків при ремонті, монтажі, демонтажі і налаштування особливо складного, унікального, експериментального обладнання високої складності і точності | **Е.У.16.** Демонструвати навики відповідальності, концентрації і розподілу уваги<br>**Е.У.17.** Оперативного приймати рішення при виникненні позаштатних ситуацій під час діагностики налаштування унікального обладнання |
| **Ж.**<br>Промивання, чищення, змащування деталей і знімання заливки. Огляд простих вузлів і механізмів | Ж1<br>Ж2<br>Ж3<br>Ж4<br>Ж5<br>Ж6<br>Ж7<br>Ж8 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації);<br>вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти;<br>інструменти для ручних робіт (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій;<br>прилади, пристосування та допоміжний інструмент; | **Ж.З.1.** Порядок користування кінематичними схемами, паспортами обладнання, технологічними інструкціями<br>**Ж.З.2.** Розміри, за якими виробляють підгонку призматичних, сегментних і клинових шпонок<br>**Ж.З.3**. Порядок визначення необхідності у виготовленні спеціальних пристроїв для ремонту і складання<br>**Ж.З.4.** Порядок визначення придатності деталі після очищення і промивання за станом поверхні і розмірами<br>**Ж.З.5**. Порядок виконання огляду, змащування і ремонту відкритих зубчастих передач | **Ж.У.1.** Користуватися стандартами ЄСКД при ускладненнях в читанні креслень<br>**Ж.У.2.** Виконувати нарізання різьби, обпилювання, прогонку, кріплення болтів, гайок, шпильок і їх заміну<br>**Ж.У.3.** Проводити гідравлічне випробування і складання колін, трійників і іншої арматури для трубопроводів<br>**Ж.У.4.** Використовувати інструменти, пристосування, матеріали при проведенні огляду вузлів і механізмів промиванні, очищенні, змазуванні деталей і зняття заливки<br>**Ж.У.5.** Встановлювати з приганянням за місцем запірні вентилі для повітря, масла і води<br>**Ж.У.6.** Виконувати ремонт, регулювання |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | ручний механізований інструмент; засоби захисту | **Ж.З.6.** порядок виконання робіт з переміщення великогабаритних важких вузлів при розбиранні (функція бригадира)<br>**Ж.З.7.** Порядок користування переносними світильниками<br>**Ж.З.8**. Порядок виконання роботи, розподіляючи обов'язки між членами бригади | лінійних живильників<br>**Ж.У.7.** Ремонтувати і встановлювати поршневі насоси<br>**Ж.У.8.** Організувати, промивання, чищення і змащування деталей і вузлів механізмів (функція бригадира)<br>**Ж.У.9.** Користуватися засобами індивідуального захисту, передбаченими правилами охорони праці при промиванні, очищенні, змазуванні деталей і знятті заливки<br>**Ж.У.10.** Проводити розбирання великогабаритних і важких деталей спільними діями робітників<br>**Ж.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, уважності і точного окоміру<br>**Ж.У.12.** Оперативно приймати рішення і виконувати розпорядження керівника при виникненні позаштатних ситуацій під час промивання і чищення обладнання |
| **З.**<br>Огляд деталей і вузлів устаткування середньої складності, виявлення і усунення дефектів. | 31<br>32<br>33<br>34<br>35<br>36<br>37 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації); вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти; інструменти для ручних робіт | **З.З.1.** Порядок користування нормативно-технічною документацією при проведенні ремонтних робіт<br>**З.З.2.** Правила користування технологічною та конструкторською документацією під час огляду, виявлення та усунення дефектів закріпленого обладнання | **З.У.1.** Визначати найбільший і найменший граничний розмір для контролю за кресленням<br>**З.У.2.** Проводити огляд, виявляти і усувати дефекти закріпленого обладнання<br>**З.У.3.** Проводити розбирання трубопроводів<br>**З.У.4.** Визначати ступінь зношеності і придатність деталей |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій;<br>прилади, пристосування та допоміжний інструмент;<br>ручний механізований інструмент;<br>засоби захисту | **З.З.3**. Порядок проведення контролю та огляду деталей і вузлів устаткування для визначення їх придатності<br>**З.З.4.** Способи відновлення зношених поверхонь<br>**З.З.5.** Порядок проведення перевірки верстата на геометричну точність після складання<br>**З.З.6.** Порядок перевірки валів перед установленням муфт на співвісність<br>**З.З.7**. Спосіб виготовлення пристосування середньої складності для ремонту і складання<br>**З.З.8.** Процес призначення відповідальних за підготовку необхідних для проведення ремонту деталей, матеріалів, пристосувань, документів (функція бригадира)<br>**З.З.9.** Порядок розподілу обов'язків між членами бригади при виконанні робіт | **З.У.5**. Оглядати обладнання, і на які вузли і деталі звертати особливу увагу<br>**З.У.6.** Проводити збірку і регулювання коробки швидкостей і подач металообробних верстатів<br>**З.У.7.** Розпилювати внутрішні контури деталей<br>**З.У.8.** Керувати процесом ремонту закріпленого обладнання (функція бригадира)<br>**З.У.9**. Користуватись електроінструментами і пневмоінструментами<br>**З.У.10.** Об'єднувати спільним завданням робочих в різних видах робіт<br>**З.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, уважності, вимогливості, ініціативності<br>**З.У.12.** Оперативно приймати рішення і виконувати розпорядження керівника при виникненні позаштатних ситуацій під час виявлення та усунення дефектів устаткування середньої складності |
| **И.**<br>Визначення ступеню зношеності деталей, обладнання, виявлення і усунення дефектів обладнання в | И1<br>И2<br>И3<br>И4<br>И5<br>И6 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації);<br>вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти;<br>інструменти для | **И.З.1.** Правила геометричних побудов при складному розмічанні<br>**И.З.2.** Перелік документів та інструкцій якими необхідно керуватися при виконанні такелажних робіт із застосуванням підіймально-транспортних механізмів і спеціальних пристроїв<br>**И.З.3.** Порядок перевірки | **И.У.1.** Користуватися паспортами обладнання для визначення ступеня натягу ременів ремінних передач<br>**И.У.2.** Виконувати такелажні роботи із застосуванням підіймально-транспортних механізмів і спеціальних пристроїв<br>**И.У.3.** Виконувати пригін і обпилювання по паралелях деталей середньої |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| процесі експлуатації | | ручних робіт (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій;<br>прилади, пристосування та допоміжний інструмент;<br>ручний механізований інструмент;<br>засоби захисту | правильності зачеплення зубчастих коліс по плямам контакту<br>**И.З.4.** Раціональний розподіл обов'язків між робітниками при огляді закріпленого обладнання (функція бригадира)<br>**И.З.5.** Правила безпеки при виконанні стропування, підіймання і переміщення вантажів під час ремонтів устаткування | складності<br>**И.У.4.** Користуватися найбільш вживаними універсальними пристроями та контрольно-вимірювальним інструментом<br>**И.У.5.** Проводити ремонт ланцюга з видаленням ланок<br>**И.У.6.** Проводити ремонт і установлення відцентрових насосів<br>**И.У.7**. Проводити огляд обладнання і складання складних металоконструкцій спільно зі слюсарем і електрозварником вищої кваліфікації<br>**И.У.8.** Організувати огляд устаткування для виявлення і усунення дефектів закріпленого обладнання (функція бригадира)<br>**И.У.9.** Керуватися правилами охорони праці під час виконання вантажно-розвантажувальних робіт із застосуванням підіймально-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань<br>**И.У.10.** Розподіляти роботу, виходячи з індивідуальних якостей робочих<br>**И.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, уважності, високої працездатності, впевненості в собі<br>**И.У.12.** Оперативно приймати рішення при виникненні позаштатних ситуацій під час визначення ступеня зносу деталей обладнання |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **І.** Складання особливо складних і відповідальних вузлів устаткування, агрегатів, машин | І1<br>І2<br>І3<br>І4<br>І5<br>І6<br>І7<br>І8<br>І9<br>І10 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації); вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти; інструменти для ручних робіт (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій; прилади, пристосування та допоміжний інструмент; ручний механізований інструмент; засоби захисту | **І.З.1.** Порядок користування паспортом обладнання для визначення причини несправності<br>**І.З.2.** Порядок розбирання, ремонту і збирання вузлів та обладнання в умовах напруженої і щільної посадок<br>**І.З.3.** Порядок налаштування і регулювання закріпленого обладнання<br>**І.З.4.** Способи відновлення і зміцнення зношених деталей і наносити захисне покриття<br>**І.З.5.** Порядок складання дефектних відомостей на ремонт<br>**І.З.6.** Способи збирання деталей, що сполучаються із значним натягом<br>**І.З.7.** Порядок організації роботи спільно зі зварником (функція бригадира)<br>**І.З.8.** Правила охорони праці при розбиранні, ремонті і складанні вузлів і устаткування в умовах напруженої і щільної посадок<br>**І.З.9.** Правила безпеки при виконанні робіт з драбин | **І.У.1.** Користуватися специфікацією складального креслення<br>**І.У.2.** Обробляти деталі і вузли за 6 - 7 квалітетами<br>**І.У.3.** Виконувати притирання клапанів вентилів всіх діаметрів<br>**І.У.4.** Виконувати геометричні побудови при складній розмітці<br>**І.У.5.** Виконувати випробування обладнання на статичне і динамічне балансування<br>**І.У.6.** Виконувати повний ремонт поздовжніх та поперечних санчат, супортів токарних верстатів<br>**І.У.7.** Виготовляти прокладки з різних матеріалів (гума, пароніт, картон, фторопласт, азбест і ін.)<br>**І.У.8.** Організувати такелажні роботи із застосуванням підіймально-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань, розподіляти обов'язки при виконанні робіт (функція бригадира)<br>**І.У.9.** Виконувати вимоги правил охорони праці при виконанні робіт за нарядами-допусками<br>**І.У.10.** Демонструвати навики відповідальності, вимогливості, принциповості, ініціативності, цілеспрямованості<br>**І.У.11.** Оперативно діяти і виконувати розпорядження керівника при виникненні позаштатних ситуацій під |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | час складання особливо складних і відповідальних вузлів |
| **К.**<br>Діагностика, профілактика і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах.<br>Перевірка на точність і випробовування під навантаженням відремонтованого обладнання. | К1<br>К2<br>К3<br>К4<br>К5<br>К6 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації);<br>вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти;<br>інструменти для ручних робіт (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій;<br>прилади, пристосування та допоміжний інструмент;<br>ручний механізований інструмент;<br>засоби захисту | **К.З.1.** Технологію складання вузлів з підшипниками ковзання (роз'ємними і розрізними)<br>**К.З.2.** Методи визначення допустимих навантажень на працюючі деталі, вузли, механізми обладнання<br>**К.З.3**. Порядок випробовування деталей обладнання на жорсткість<br>**К.З.4**. Як виконувати профілактику і ремонт обладнання і брати участь в роботі з виведення його на задані параметри роботи<br>**К.З.5.** Порядок проведення профілактичних заходів щодо попередження поломок, корозійного зносу і аварій складного обладнання (функція бригадира)<br>**К.З.6.** Правила охорони праці при роботах з підвищеною небезпекою<br>**К.З.7.** Порядок розподілу обов'язки між членами бригади при виконанні діагностики, ремонту, складання, монтажу та випробовування устаткування | **Б.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, стресостійкості<br>**К.У.1**. Визначати величини припусків для доведення з урахуванням деформації металу при термічній обробці<br>**К.У.2.** Виконувати роботи з установки похилого мосту доменної печі<br>**К.У.3.** Проводити ревізію, ремонт і випробовування газопроводів високого тиску<br>**К.У.4.** Проводити ремонт коробки швидкостей токарних верстатів з взаємною підгонкою шліцьових валів і шестерень<br>**К.У.5.** Ремонтувати, регулювати і нівелювати підкранові колії вантажопідіймальних машин<br>**К.У.6.** Організовувати технологічні процеси ремонту, випробування і здавання в експлуатацію складного устаткування (функція бригадира)<br>**К.У.7.** Користуватись правилами охорони праці при ремонтах пневматичних і гідравлічних систем обладнання, агрегатів і машин<br>**К.У.8.** Застосовувати сучасні пристосування при проведенні ремонту, складання і монтажу обладнання<br>**І.У.9.** Демонструвати навики високого рівня свідомості при дотриманні норм |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | охорони праці<br>**І.У.10.** Демонструвати навики оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій під час випробовування під навантаженням відремонтоване обладнання |
| **Л.**<br>Збирання, доведення, обробка, регулювання та випробовування особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів та ін. | Л1<br>Л2<br>Л3<br>Л4<br>Л5 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації); вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти; інструменти для ручних робіт (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій;<br>прилади, пристосування та допоміжний інструмент;<br>ручний механізований інструмент;<br>засоби захисту | **Л.З.1.** Пневматичні і гідравлічні схемами при розбиранні несправних гідравлічних і пневматичних приводів: послідовність, яке використовується обладнання, пристосування і інструмент<br>**Л.З.2.** Порядок користування контрольно-вимірювальними приладами і стендами для діагностування, ремонту та обслуговування обладнання<br>**Л.З.3.** Способи полірування прес-форм, металевих форм, моделей, штампів<br>**Л.З.4.** Методи модернізації обладнання<br>**Л.З.5.** Руйнівні методи контролю відповідальних деталей при ремонті обладнання<br>**Л.З.6.** Послідовність робіт по забезпеченню виведення унікального та експериментального обладнання на задані параметри роботи<br>**Л.З.7.** Порядок проведення діагностики, профілактики та | **Л.У.1.** Користуватись технологічною документацією на збірку механізмів перетворення руху (кулачкових, рейкових, кривошипно-шатунних, кулісних, передач гвинт-гайка): прийоми, послідовність складання, застосовувані пристосування і інструмент<br>**Л.У.2.** Користуватись технологією складання механізмів приводу прямолінійного руху (гідро і пневмоциліндрів, супортів і столів верстатів)<br>**Л.У.3.** Виконувати пригоночні операції з отриманням дзеркальних поверхонь в гідравлічної і пневматичної системах<br>**Л.У.4.** Проводити збирання нерухомих нероз'ємних з'єднань (клепка, пайка, лудіння, склеювання, з'єднання з гарантованим натягом, складання під зварювання)<br>**Л.У.5.** Проводити капітальний ремонт повітророзподільних установок<br>**Л.У.6.** Виконувати притирання і шабрування поверхонь, що сполучаються складних деталей |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | ремонту унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах (функція бригадира)<br>**Л.З.8.** Правила охорони праці при проведенні ремонту унікального та експериментального обладнання<br>**Л.З.9.** Послідовність робіт налаштування відремонтованого обладнання при розподілі обов'язків між членами бригади | **Л.У.7.** Виконувати обробку внутрішніх пазів, шліцьових з'єднань (евольвентних і прямобочних)<br>**Л.У.8.** Виконувати статичну і динамічну балансування вузлів машин і деталей складної конфігурації на спеціальних; балансувальних верстатах<br>**Л.У.9**. Проводити діагностику, профілактику і ремонт унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах<br>**Л.У.10.** Організовувати випробування особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів і т.п. (функція бригадира)<br>**Л.У.11.** Виконувати роботи на висоті і з приставних драбин відповідно вимог правил охорони праці<br>**Л.У.12.** Виконувати діагностику обладнання різними способами та методами<br>**Л.У.13.** Демонструвати навички відповідальності, високої працездатності<br>**Л.У.14.** Мати навички оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій під час експлуатації обладнання |
| **М.**<br>Найпростіша обробка деталей за 12-14 квалітетами. Виготовлення | М1<br>М2<br>М3<br>М4<br>М5 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації); вимірювальні, | **М.З.1.** Правила і послідовність читання пневматичних схем<br>**М.З.2.** Порядок застосовування універсальних контрольно-вимірювальних інструментів | **М.У.1.** Користуватися технологічними інструкціями при виконанні слюсарної обробки<br>**М.У.2.** Виготовляти прості пристосування для ремонту і складання |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| простих пристосувань для ремонту і складання | М6<br>М7 | перевірочні, розмічальні інструменти; інструменти для ручних робіт (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій;<br>прилади, пристосування та допоміжний інструмент; ручний механізований інструмент; засоби захисту | **М.З.3.** Послідовність виконання робіт з налаштування свердлильних верстатів і різного інструменту<br>**М.З.4**. Послідовність слюсарних робіт під час виготовлення деталей по кресленнях<br>**М.З.5.** Послідовність виконання робіт з правлення деталей, що мають складні відхилення від правильної геометричної форми<br>**М.З.6.** Способи визначення розмірів вихідної заготовки при згинанні циліндрів і конусів<br>**М.З.7.** Послідовність виконання робіт з виправлення металу вручну молотком і киянкою<br>**М.З.8.** Послідовність найпростішої обробки і контролю деталей (функція бригадира)<br>**М.З.9**. Правила охорони праці під час заточування інструменту<br>**М.З.10.** Послідовність виконання робіт із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах з розподілом обов'язків між членами бригади | **М.У.3.** Виконувати обпилювання та пригонку шпонок і клинів<br>**М.У.4.** Виконувати роботу за робочими кресленнями і картам технологічного процесу з самостійної налаштуванням свердлильних верстатів і застосуванням різного інструменту<br>**М.У.5.** Користуватися ручним, пневматичним, електричним інструментами і свердлильними верстатами<br>**М.У.6.** Виконувати різання металу ножівкою і ножицями<br>**М.У.7.** Виконувати розмітку, шабрування деталей, контроль вимірювальним інструментом<br>**М.У.8.** Організувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах (функція бригадира)<br>**М.У.9.** Керуватися правилами охорони праці при обробці ручним слюсарним інструментом<br>**М.У.10.** Проводити обробку великогабаритних і важких деталей спільними діями робітників<br>**М.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, концентрації, розподілу, переключення уваги<br>**М.У.12.** Демонструвати навики оперативного прийняття рішень при |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | виникненні позаштатних ситуацій під час виконання робіт з використанням електричних і пневматичних інструментів |
| **Н.** Виготовлення пристосувань середньої складності для ремонту і складання. Обробка деталей за 11-12 квалітетами. | Н1<br>Н2<br>Н3<br>Н4<br>Н5<br>Н6 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації); вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти; інструменти для ручних робіт (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій; прилади, пристосування та допоміжний інструмент; ручний механізований інструмент; засоби захисту | **Н.З.1.** Способи визначення базових поверхонь для розмічання за кресленням<br>**Н.З.2.** Оптимальні режими різання під час свердління<br>**Н.З.3.** Припуски під зенкування і розгортання<br>**Н.З.4.** Порядок користування контрольно-вимірювальним інструментом при виготовленні пристосувань<br>**Н.З.5.** Послідовність виконання свердління за розмічаннями по кондуктору<br>**Н.З.6**. Правила підбору інструменту і пристосувань використовуються для шабрування плоских поверхонь<br>**Н.З.7.** Послідовність складання технологічного процесу припасування деталей, підібрати необхідний інструмент<br>**Н.З.8.** Як організувати почергово роботу робітників, що виконують трудомістке шабрування і менш трудомістке свердління (функція бригадира)<br>**Н.З.9.** Правила охорони праці при застосуванні пневматичних і | **Б.У.6**. Шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту<br>**Н.У.1.** Читати креслення і ескізи пристосування середньої складності для ремонту і складання<br>**Н.У.2.** Проводити обробку із застосуванням надфілів<br>**Н.У.3.** Виконувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах<br>**Н.У.4.** Підбирати інструмент для обробки і контролю<br>**Н.У.5.** Виконувати заточування робочої частини зубила для сталі, чавуну і кольорових металів<br>**Н.У.6.** Виконувати пригонку і припасування деталей<br>**Н.У.7.** Координувати дії робітників, що вмонтовують зварену конструкцію (функція бригадира)<br>**Н.У.8.** Керуватись правилами охорони праці при виконанні роботи на свердлильних верстатах<br>**Н.У.9.** Приймати почергово участь в різних видах обробки<br>**Н.У.10.** Демонструвати навики роботи в команді |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | електричних інструментів<br>**Н.З.10.** Як розподіляти обов'язки між членами бригади при виконанні слюсарних операцій | **Н.У.11.** Демонструвати навики безперервного підвищення професійної кваліфікації<br>**Н.У.13.** Демонструвати навики оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій при виконанні слюсарної обробки деталей |
| **О.**<br>Заточка і доведення слюсарного інструменту | О1<br>О2<br>О3<br>О4 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації);<br>вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти;<br>інструменти для ручних робіт (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій;<br>прилади, пристосування та допоміжний інструмент;<br>ручний механізований інструмент;<br>засоби захисту | **О.З.1.** Правила користування довідниками для визначення геометричних параметрів інструмента що заточується<br>**О.З.2.** Правила користування довідниками для призначення потрібних кутів при заточенні інструмента<br>**О.З.3.** Послідовність налаштовування на потрібний кут пристосування для заточування<br>**О.З.4.** Методи розпізнавання за різними ознаками ступінь зносу ріжучої кромки інструменту<br>**О.З.5.** Послідовність виконання подвійної заточування, підточування перемички і стрічок на свердлі<br>**О.З.6.** Порядок отримання і заміни непридатного до використання через сточування інструмента (функція бригадира)<br>**О.З.7.** Правила охорони праці під час перевірки абразивних кругів, встановлення необхідного зазору і | **Б.У.10.** Демонструвати навики високої працездатності, точного окоміру<br>**О.У.1.** Користуватися таблицями для призначення потрібних кутів заточування інструменту<br>**О.У.2.** Заточувати і правити слюсарний інструмент<br>**О.У.3.** Визначати необхідність заточування і переточування слюсарного інструменту<br>**О.У.4.** Виготовлювати шаблони для контролю геометричних параметрів інструмента що заточується<br>**О.У.5.** Правила охорони праці при виконанні заточування на заточувальних верстатах<br>**О.У.6.** Впроваджувати ефективні методи заточування і правлення слюсарного інструменту<br>**О.У.7.** Проявляти відповідальність у дотриманні правил охорони праці під час виконання робіт на заточувальних верстатах<br>**О.У.8.** Демонструвати навики оперативного прийняття рішень при |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | застосування шарошки на заточувальних верстатах | виникненні позаштатних ситуацій |
| **П.**<br>Обробка деталей за 7-10 квалітетами | П1<br>П2<br>П3<br>П4<br>П5 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації);<br>вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти;<br>інструменти для ручних робіт (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій;<br>прилади, пристосування та допоміжний інструмент;<br>ручний механізований інструмент;<br>засоби захисту | **П.З.1.** Правила вимірювань і контролю параметрів шорсткості поверхонь при обробці деталей і вузлів<br>**П.З.2.** Правила використання контрольно-вимірювального інструмента, універсальних і спеціальних пристосувань<br>**П.З.3.** Послідовність пришабрування вкладишів підшипників ковзання до цапфи валу<br>**П.З.4.** Методи контролювання фасонних поверхонь деталей<br>**П.З.5.** Послідовність виконання притирання і доведення загартованих деталей<br>**П.З.6.** Як обпилювати спільно пакетом деталі з листової заготовки<br>**П.З.7.** Методи організації контролю за виконанням основних вимог до робочого місця (функція бригадира)<br>**П.З.8.** Правила охорони праці при закріпленні оброблюваних деталей і вузлів на свердлильних верстатах<br>**П.З.9.** Порядок переміщення і встановлення для обробки важких вузлів та деталей | **П.У.1.** Користуватися ЄСКД для читання креслень<br>**П.У.2.** Виготовляти складні деталі по копірам<br>**П.У.3.** Виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів за 7 - 10 квалітетами відповідно до вимог креслярської та технологічної документації<br>**П.У.4.** Виконувати обпилювання плоских поверхонь деталей в паралелях і намітках<br>**П.У.5.** Виконувати припасування складного контуру за деталлю, що сполучається (або фальш деталі)<br>**П.У.6.** Виконувати рихтування загартованих деталей<br>**П.У.7.** Організувати поточний контроль і усунення дефектів в процесі обробки деталей (функція бригадира)<br>**П.У.8.** Користуватися ручним і механізованим слюсарним інструментом під час оброблювання деталей<br>**П.У.9.** Розподіляти обов'язки при виконанні слюсарних робіт |
| **Р.**<br>Обробка деталей за | Р1<br>Р2 | Обладнання та верстати в цехах | **Р.З.1.** Креслення для визначення послідовності обробки складних | **І.У.3.** Виконувати геометричні побудови при складній розмітці |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 6-7-м квалітетами, обробка високої складності вузлів і механізмів | Р3<br>Р4<br>Р5<br>Р6 | підприємства (організації);<br>вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти;<br>інструменти для ручних робіт (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій;<br>прилади, пристосування та допоміжний інструмент;<br>ручний механізований інструмент;<br>засоби захисту | деталей<br>**Р.З.2.** Методи проведення випробування обладнання на статичне і динамічне балансування<br>**Р.З.3.** Порядок визначення операційних припусків і допусків, проміжних розмірів<br>**Р.З.4.** Послідовність виконання доведення і полірування поверхонь деталей до дзеркальності і притирання до розмірів необхідної точності<br>**Р.З.5.** Послідовність виконання точного розмічання складних деталей<br>**Р.З.6.** Способи шабрування пов'язаних і криволінійних поверхонь<br>**Р.З.7.** Методи організації забезпечення отримання необхідних для обробки інструментів і матеріалів (функція бригадира)<br>**Р.З.8.** Правила охорони праці при розбиранні, ремонту і складання вузлів і устаткування в умовах напруженої і щільної посадок<br>**Р.З.9.** Порядок розподілу обов'язків при виконанні слюсарної обробки | **Р.У.1.** За кресленням визначати параметри шорсткості поверхонь<br>**Р.У.2.** Виконувати слюсарну обробку високої складності (шабрування, притирання, підгонку і т. і.) Деталей і вузлів<br>**Р.У.3.** Виконувати заливку бабітом і шабрування вкладишів підшипників рідинного тертя<br>**Р.У.4.** Проводити обробку за шаблоном при зламаному зубі на колесі<br>**Р.У.5.** Організувати відбір деталей на статичне і динамічне балансування (функція бригадира)<br>**Р.У.6.** Керуватись правилами охорони праці при проведенні ремонту, складанні і монтажу обладнання<br>**Р.У.7.** Впроваджувати сучасні технології при проведенні ремонту, складання і монтажу обладнання<br>**Р.У.8.** Демонструвати навики відповідальності у неухильному дотриманні правил охорони праці під час виконання робіт високої точності |
| **С.**<br>Свердління, розсвердлювання і розгортання | С1<br>С2<br>С3<br>С4 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації); | **С.З.1.** Порядок користування паспортом устаткування, що ремонтується<br>**С.З.2.** Методи виконання посадок з | **С.У.1.** Користуватися технологічною інструкцією по напресування підшипників кочення<br>**С.У.2.** Виконувати свердління, |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| отворів. Підгонка натягів і зазорів, центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів | С5<br>С6 | вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти; інструменти для ручних робіт (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій;<br>прилади, пристосування та допоміжний інструмент; ручний механізований інструмент; засоби захисту | натягом<br>**С.З.3.** Порядок проведення центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів<br>**С.З.4.** Порядок використання мікрометричного інструмента в контрольних і діагностичних роботах<br>**С.З.5.** Методи перевірки мікрометричного інструменту за стандартами<br>**С.З.6.** Правила визначення показань мікрометра при проведенні точних вимірів<br>**С.З.7.** Порядок виявлення дефектів під час діагностування обладнання (функція бригадира)<br>**С.З.8.** Правила охорони праці при використанні блоків, поліспастів, талів, кішок, тельферів, домкратів<br>**С.З.9.** Послідовність операцій з нагріву і напресування деталей | розсвердлювання і розгортання отворів за розмічанням на верстаті або переносним механізованим інструментом<br>**С.У.3.** Підбирати за розмірами розгортки, зенкери і свердла для чистової обробки отворів<br>**С.У.4.** Налаштовувати на оптимальні режими різання свердлильні верстати<br>**С.У.5.** Центрувати деталі, що вимагають точного взаємного розташування<br>**С.У.6.** Організувати роботу з виконання підгонки натягів і зазорів (функція бригадира)<br>**С.У.7.** Додержуватися правилами охорони праці при проведенні запресовування деталей із застосуванням нагрівання<br>**С.У.8.** Демонструвати навики високої працездатності і точного окоміру<br>**С.У.9.** Демонструвати навики оперативних і правильних дій при появі небезпеки під час проведення контролю мікрометричним інструментом |
| **Т.**<br>Складання вузлів устаткування, агрегатів, машин середньої складності за кресленнями і ескізами | Т1<br>Т2<br>Т3<br>Т4<br>Т5 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації); вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти; | **Т.З.1.** ЄСКД при роботі з конструкторською документацією<br>**Т.З.2.** Кінематичні і гідравлічні схеми при ремонті<br>**Т.З.3.** Конструктивні особливості устаткування, агрегатів і машин<br>**Т.З.4.** Види посадки, квалітети і параметри шорсткості по системі | **Т.У.1.** Читати креслення, ескізи, кінематичні і гідравлічні схеми<br>**Т.У.2.** Виконувати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами<br>**Т.У.3.** Перевіряти неплощинність деталей за допомогою перевірочної плити |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | інструменти для ручних робіт (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій;<br>прилади, пристосування та допоміжний інструмент;<br>ручний механізований інструмент;<br>засоби захисту | допусків і посадок<br>**Т.З.5**. Методи контролювання процесу складання (функція бригадира)<br>**Т.З.6.** Правила охорони праці при складанні технологічних процесів складання устаткування | **Т.У.4**. Працювати з кінематичними та гідравлічними схемами при ремонтах<br>**Т.У.5.** Організувати перевірку деталей і вузлів на відповідність вимогам креслень (функція бригадира)<br>**Т.У.6.** Керуватись правилами охорони праці при складанні, монтажі, перевірці на точність і випробуваннях відремонтованого обладнання<br>**Т.У.7.** Проводити збирання великогабаритних і важких деталей спільними діями робітників<br>**Т.У.8.** Оперативно і правильно діяти при появі небезпеки при виконанні робіт зі складання металоконструкцій середньої складності |
| **У.**<br>Монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами.<br>Складання ескізів і складальних схем для ремонтів обладнання | У1<br>У2<br>У3<br>У4<br>У5<br>У6 | Обладнання та верстати в цехах підприємства (організації);<br>вимірювальні, перевірочні, розмічальні інструменти;<br>інструменти для ручних робіт (слюсарний) та виготовлення деталей металоконструкцій;<br>прилади, | **У.З.1.** ЄСКД і ЄСТД в роботі з робочими і складальними кресленнями і схемами і технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів<br>**У.З.2.** Послідовність складання ескізів і складальних креслень із зазначенням посадок<br>**У.З.3**. Як призначати на розміри деталей що сполучаються відхилення по системі отвору або валу<br>**У.З.4.** Послідовність використання ЄСТД в роботі з технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів | **У.У.1.** Користуватися складальними схемами для ремонтів обладнання<br>**У.У.2.** Здійснювати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами<br>**У.У.3**. Складати ескіз із зазначенням параметрів шорсткості і квалітетів точності<br>**У.У.4.** Працювати з технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів<br>**У.У.5.** Організовувати виконання ескізів ремонтованих деталей (функція бригадира)<br>**У.У.6.** Додержуватися вимог охорони праці під час монтажу та демонтажу |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | пристосування та допоміжний інструмент; ручний механізований інструмент; засоби захисту | **У.З.5.** Як керувати монтажем обладнання (функція бригадира)<br>**У.З.6.** Правила охорони праці при складанні документації на ремонт обладнання<br>**У.З.7.** Як розподіляти обов'язки між членами бригади при виконанні складальних робіт | обладнання за кресленнями і складальними схемами<br>**У.У.7.** Стимулювати участь робітників в різних видах робіт<br>**У.У.8.** Демонструвати навички відкритості в обміні робочою інформацією з колегами<br>**У.У.9.** Оперативно і правильно діяти при появі небезпеки під час монтажу обладнання за складальними схемами |
| **Ф.**<br>Дотримання норм та правил охорони праці, промислової безпеки та екологічної безпеки | Ф1<br>Ф2<br>Ф3<br>Ф4<br>Ф5<br>Ф6<br>Ф7<br>Ф8 | Засоби індивідуального захисту;<br>засоби колективного захисту;<br>засоби пожежогасіння | **Ф.З.1.** Політики та цілі підприємства в галузі охорони праці<br>**Ф.З.2.** Вимоги безпеки, що пред'являються до слюсаря-ремонтника (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця)<br>**Ф.З.3.** Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту<br>**Ф.З.4**. Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів<br>**Ф.З.5.** Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового | **Ф.У.1.** Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва<br>**Ф.У.2.** Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту<br>**Ф.У.3.** Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій<br>**Ф.У.4.** Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт<br>**Ф.У.5.** Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку<br>**Ф.У.6.** Виконувати положення колективного договору підприємства<br>**Ф.У.7.** Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт<br>**Ф.У.8.** Проводити аналіз безпечного виконання робіт |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | продукту<br>**Ф.3.6.** Позиції плану ліквідації аварій<br>**Ф.3.7.** Вимоги законодавчих актів та внутрішніх корпоративних положень з охорони праці<br>**Ф.3.8.** Вимоги положень нарядної системи<br>**Ф.3.9.** Правила внутрішнього трудового розпорядку<br>**Ф.3.10.** Положення колективного договору підприємства<br>**Ф.3.11.** Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища<br>**Ф.3.12.** Цілі підприємства в галузі екології.<br>**Ф.3.13.** Основи ощадливого підприємства, систему 5С<br>**Ф.3.14.** Положення Системи менеджменту навколишнього середовища<br>**Ф.3.15.** Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища<br>**Ф.3.16.** Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу<br>**Ф.3.17**. Інструкції з поводження з відходами.<br>**Ф.3.18.** Закон України ,,Про відходи", ,,Про охорону земель" | |
| **Х.** | Х1 | Аптечка | **Х.З.1.** Правила та прийоми надання | **Х.У.1.** Визначати характер ушкоджень та |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків | Х2<br>Х3 | (загального призначення) для слюсаря-ремонтника | першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії<br>**Х.З.2.** Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги<br>**Х.З.3.** Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування<br>**Х.З.4.** Правила транспортування постраждалих при нещасних випадках<br>**Х.З.5.** Склад та застосування лікарських препаратів в медичній аптечці | ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків<br>**Х.У.2.** Надавати першу домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.)<br>**Х.У.3.** Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги |

## 7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

### 7.1. Розробник професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об’єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу ,,Федерація металургів України”.

### 7.2. Суб’єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

### 7.3. Дата затвердження професійного стандарту

14 березня 2023 року.

### 7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру

### 7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Березень 2028 року.

**МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ**
**(Мінекономіки)**

# НАКАЗ

16 липня 2021 року № 245-21

Київ

НЕАКТУАЛЬНО

**Про затвердження професійного стандарту "Слюсар-ремонтник"**

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),

НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт "Слюсар-ремонтник", що додається.

2. Директорату зайнятості та трудової міграції забезпечити протягом п'яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.

3. Директорату зайнятості та трудової міграції разом з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки.

**Перший віце-прем'єр-міністр України –**
**Міністр** **Олексій ЛЮБЧЕНКО**

ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ Міністерства економіки України
16 липня 2021 року № 245

# Професійний стандарт „Слюсар-ремонтник”

## 1. Загальні відомості професійного стандарту

### 1.1. Основна мета професійної діяльності

Забезпечення безперебійної роботи обладнання і підтримка його в справному робочому стані шляхом виконання ремонту, монтажу, демонтажу та обслуговування механічної частини обладнання підприємства.

НЕАКТУАЛЬНО

### 1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Секція C | Переробна промисловість | Розділ 33 | Ремонт і монтаж машин і устаткування | Група 33.1 | Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів, машин і устаткування |
| | | | | Клас 33.12 | Ремонт і технічне обслуговування машин і устаткування промислового призначення |
| Секція D | Постачання електроенергії, газу, пари та кондиційованого повітря | Розділ 35 | Постачання електроенергії, газу, пари та кондиційованого повітря | Група 35.1 | Виробництво, передача та розподілення електроенергії |
| | | | | Клас 35.11 | Виробництво електроенергії |

### 1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професії”)

| Розділ | Підрозділ | Клас | Підклас |
|---|---|---|---|
| 7 | 72 | 723 | 7233 |
| Кваліфіковані робітники з інструментом | Робітники металургійних та машинобудівних професій | Механіки та монтажники механічного устаткування | Механіки та монтажники сільськогосподарських та промислових машин |

### 1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Слюсар-ремонтник 7233.

ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД
Сертифікат 58E2D9E7F900307B0400000018233200EEF89400
Підписувач Любченко Олексій Миколайович
Дійсний з 25.05.2021 0:00:00 по 24.05.2023 23:59:59
Мінекономіки
245-21 від 16.07.2021 10:52

**1.5. Професійна кваліфікація**

Слюсар-ремонтник 2 розряду – трудові функції А, Б, Ж, М, О, Ф, Х.
Слюсар-ремонтник 3 розряду – трудові функції А, В, Ж, Н, О, Т, Ф, Х.
Слюсар-ремонтник 4 розряду – трудові функції А, Г, Д, И, К, П, Ф, Х.
Слюсар-ремонтник 5 розряду – трудові функції А, Д, И, К, Л, Р, Ф, Х.
Слюсар-ремонтник 6 розряду – трудові функції А, Д, Е, К, Л, Ф, Х.
Слюсар-ремонтник 7 розряду – трудові функції А, Д, Е, И, К, Л, Ф, Х.
Слюсар-ремонтник 8 розряду – трудові функції А, И, І, К, Л, У, Ф, Х.

**1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):**

Робоче місце слюсаря-ремонтника позначається робочою зоною, де зосереджені всі матеріально-технічні елементи виробництва, що забезпечують технологічний процес.

Підпорядковується начальнику дільниці/служби, майстру. Працює під керівництвом бригадира. Може ставити завдання слюсарю-ремонтнику нижчого розряду, учню слюсаря-ремонтника.

**1.7. Умови праці**

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

**1.8. Засоби індивідуального захисту**

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

**1.9. Умови допуску до роботи за професією**

Стать: жіноча та чоловіча.
Вік: 18 років і старше.
Наявність документа, що підтверджує професійну кваліфікацію „Слюсар-ремонтник" відповідного кваліфікаційного розряду.
Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Слюсар-ремонтник".

НЕАКТУАЛЬНО

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п'ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

НЕАКТУАЛЬНО

**1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її відповідність до рівня НРК**

Диплом кваліфікованого робітника або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Слюсар-ремонтник" з додатками до диплома кваліфікованого робітника або свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації

„Слюсар-ремонтник" 2 кваліфікаційний розряд – 2 рівень НРК;

„Слюсар-ремонтник" 3-4 кваліфікаційні розряди – 3 рівень НРК;

„Слюсар-ремонтник" 5-8 кваліфікаційні розряди – 4 рівень НРК.

**2. Навчання та професійний розвиток**

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

**2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)**

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання на виробництві за професією „Слюсар-ремонтник" 2 розряду – наявність повної або базової загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

**2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)**

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар-ремонтник" з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник" 2 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар-ремонтник" з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник" 3 розряду –

професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

**2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти**

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник" 3 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 2 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник" 4 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 3 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник" 5 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 4 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник" 6 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 5 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник" 7 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 6 розрядом.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар-ремонтник" 8 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією не менше 6 місяців за 7 розрядом.

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше ніж один раз на п'ять років.

НЕАКТУАЛЬНО

**2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання**

Спеціальне навчання і перевірка знань нормативно-правових актів з охорони праці, згідно умов праці слюсаря-ремонтника.

**3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність**

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці".

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку

робіт з підвищеною небезпекою", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час виконання робіт на висоті", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 04.06.2007 за № 573/13840.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 20.08.2008 № 183 „Про затвердження Правил охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 16.09.2008 за № 863/15554.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 22.12.2008 № 289 „Про затвердження Правил охорони праці в металургійній промисловості", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.01.2009 за № 87/16103.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 22.10.2012 № 1277 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з абразивним інструментом", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 08.11.2012 за № 1879/22191.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 16.10.2013 №749 „Про затвердження Правил охорони праці під час холодного оброблення металів", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.11.2013 за №1871/24403.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 24.10.2014 № 755 „Про затвердження Правил охорони праці та безпечної експлуатації технологічних трубопроводів", зареєстровані в Міністерстві юстиції України 12.11.2014 за № 1438/26215.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.01.2015 № 21 „Про затвердження Правил охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.02.2015 за № 124/26569.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696.

НЕАКТУАЛЬНО

Наказ Міністерства соціальної політики України від 05.03.2018 № 333 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.04.2018 за № 433/31885.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізорудних гірничо-збагачувальних комбінатах", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

**4. Загальні компетентності**

Володіння професійною лексикою.
Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
Здатність працювати у команді.
Здатність раціонально використовувати робочий час.
Здатність ясно та чітко передавати інформацію.
Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.
Здатність застосувати знання на практиці.

НЕАКТУАЛЬНО

**5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення**

| Умовне позначення | Трудові функції | Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій) | Умовне позначення |
|---|---|---|---|
| А | Брати участь в прийомі і здаванні зміни, відповідно до встановленої процедури, з метою своєчасного отримання завдання на майбутній робочий день і звіту про виконану роботу. Контролювати стан закріпленого обладнання, не допускати його поломок, дотримуватися графіків ТО (технічного обслуговування), | Здатність перевіряти стан робочого місця перед виконанням робіт відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правил організації робочого місця слюсаря | А1 |
| | | Здатність готувати робоче місце, приводити в порядок робочий спецодяг і спецвзуття | А2 |
| | | Здатність здійснювати систематичний контроль, огляд і профілактику закріпленого обладнання відповідно до затвердженого графіка | А3 |
| | | Здатність проводити різні види обслуговування механізмів | А4 |
| | | Здатність виконувати контрольно-діагностичні, кріпильні, регулювальні, і інші роботи при обслуговуванні механізмів відповідно до порядку і правил керівництва по експлуатації | А5 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | ППР (планово-попереджувальних ремонтів) | Здатність контролювати якість виконаних робіт | А6 |
| | | Здатність оглядати вантажопідіймальні машини і механізми, вантажозахоплювальні пристрої та інструменти | А7 |
| **Б** | Виконувати монтаж і демонтаж, ремонтувати і випробовувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин | Здатність розбирати, ремонтувати, збирати і випробовувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин | Б1 |
| | | Здатність виконувати слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами | Б2 |
| | | Здатність промивати, чистити, змащувати деталі і знімати заливку; | Б3 |
| | | Здатність виконувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах | Б4 |
| | | Здатність шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту | Б5 |
| | | Здатність виготовляти прості пристосування для ремонту і складання | Б6 |
| | | Здатність виконувати підготовче – заключні операції і операції з обслуговування робочого місця | Б7 |
| **В** | Розбирати, ремонтувати, збирати і випробовувати середньої складності устаткування, агрегати і машини, а також складні під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації | Здатність розбирати, ремонтувати, збирати і випробовувати середньої складності вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин, а також складні під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації | В1 |
| | | Здатність виконувати читання технологічної документації загального та спеціалізованого призначення | В2 |
| | | Здатність користуватися слюсарним інструментом і пристосуваннями | В3 |
| | | Здатність виконувати рубку, правку, гнуття, різання, обпилювання, свердління, зенкування, розгортання відповідно до необхідної технологічної послідовності | В4 |
| | | Здатність виконувати операції слюсарної обробки - шабрування, розпилювання, припасування , притирання, доведення, полірування | В5 |
| | | Здатність якісно і своєчасно виконувати ремонт обладнання відповідно до графіків ремонтів і | В6 |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | оглядів відповідно до правил технічної експлуатації | |
| | | Здатність виконувати заміну деталей і вузлів середньої складності | В7 |
| Г | Ремонтувати, монтувати, демонтувати, регулювати та проводити випробовування складного устаткування, агрегатів і машин та здавати в експлуатацію після ремонту | Здатність читати технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення | Г1 |
| | | Здатність виконувати підготовку складальних одиниць | Г2 |
| | | Здатність користуватися слюсарним інструментом і пристосуваннями | Г3 |
| | | Здатність користуватися механізованим інструментом при виконанні монтажних і демонтажних робіт | Г4 |
| | | Здатність виконувати складання роз'ємних та нероз'ємних з'єднань | Г5 |
| | | Здатність використовувати технічну документацію на складання (технологічна, маршрутна і операційна карти збирання) | Г6 |
| | | Здатність проводити заміну складних деталей і вузлів | Г7 |
| | | Здатність виконувати підгонку складних деталей і вузлів | Г8 |
| | | Здатність проводити регулювання складних деталей, вузлів і механізмів, устаткування, агрегатів і машин | Г9 |
| | | Здатність виконувати ремонт, монтаж, демонтаж, випробування, регулювання, навантаження складного устаткування, агрегатів і машин і здавання після ремонту | Г10 |
| | | Здатність виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів по 10 квалітетами | Г11 |
| | | Здатність виготовляти складні пристосування для ремонту і монтажу | Г12 |
| | | Здатність складати дефектні відомості на ремонт | Г13 |
| | | Здатність забезпечувати безперебійний режим роботи обладнання, агрегатів і машин відповідно до технічної документації | Г14 |
| | | Здатність виконувати такелажні роботи із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань | Г15 |
| Д | Ремонтувати, монтувати, | Здатність виконувати ремонт, монтаж, демонтаж, випробування і | Д1 |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | |
|---|---|---|---|
| | демонтувати, випробовувати, регулювати і настроювати особливо складне устаткування, агрегати і машини та здавати в експлуатацію після ремонту | регулювання складного великогабаритного, унікального, експериментального і дослідного устаткування, агрегатів і машин | |
| | | Здатність виявляти і усувати дефекти під час експлуатації обладнання та перевірки в процесі ремонту | Д2 |
| | | Здатність виконувати механічну обробку складних деталей на обдирних, настільних свердлильних і заточувальних верстатах | Д3 |
| | | Здатність перевіряти на точність і випробувати під навантаженням відремонтоване обладнання | Д4 |
| | | Здатність виконувати розбирання, ремонт і складання вузлів, устаткування в умовах напруженої і щільної посадок | Д5 |
| | | Здатність проводити діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах | Д6 |
| | | Здатність усувати відмови устаткування під час експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження механічної, гідравлічної і пневматичної систем | Д7 |
| | | Здатність користуватися слюсарним і контрольно-вимірювальними приладами та пристроями | Д8 |
| | | Здатність виконувати операції з технічного обслуговування складного обладнання, агрегатів і машин (поповнення і заміна мастил, промивання, підтяжка кріплення, заміна швидко спрацьованих деталей та ін.) | Д9 |
| | | Здатність оформляти технічну документацію на ремонтні роботи під час технічного обслуговування | Д10 |
| | | Здатність складати дефектні відомості на ремонт складного устаткування, агрегатів і машин | Д11 |
| | | Здатність контролювати якість виконуваних робіт з технічного обслуговування складного устаткування, агрегатів і машин | Д12 |
| | | Здатність дотримуватися правил охорони праці при технічному обслуговуванні складного | Д13 |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | устаткування, агрегатів і машин | |
| **Е** | Ремонтувати, монтувати, демонтувати, випробовувати, регулювати, діагностувати і налаштовувати особливо складне великогабаритне, унікальне, експериментальне обладнання, агрегати і машини, обладнання високої складності і точності | Здатність проводити ремонтні роботи особливо складного устаткування, складання та розбирання механізмів, їх регулювання відповідно до технічних умов і правил випробування | Е1 |
| | | Здатність усувати відмови устаткування при експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження механічної, гідравлічної і пневматичної систем | Е2 |
| | | Здатність проводити діагностику, профілактику і ремонт складного, унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах і брати участь в роботі по забезпеченню виведення його на задані параметри роботи | Е3 |
| | | Здатність користуватися механізованим інструментом при виконанні монтажних і демонтажних робіт | Е4 |
| | | Здатність виконувати розбирання та складання гідравлічних і пневматичних систем | Е5 |
| | | Здатність проводити регулювання складних деталей, вузлів і механізмів, особливо складного устаткування, агрегатів і машин | Е6 |
| | | Здатність виконувати монтажні та демонтажні роботи відповідно до встановленої технологічної послідовності | Е7 |
| **Ж** | Промивати, чистити, змащувати деталі і знімати заливку. Виконувати огляд простих вузлів і механізмів | Здатність готувати обладнання до розбирання | Ж1 |
| | | Здатність очищати і промивати деталі і вузли | Ж2 |
| | | Здатність визначати дефекти деталей і складових одиниць устаткування | Ж3 |
| | | Здатність маркувати і позначати взаємне розташування деталей | Ж4 |
| | | Здатність контролювати і бракувати деталі | Ж5 |
| | | Здатність знімати заливку | Ж6 |
| | | Здатність оглядати деталі, нерозбірні вузли і вироби | Ж7 |
| | | Здатність змащувати деталі, підбираючи і використовуючи мастильні матеріали, мастильні пристрої | Ж8 |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | |
|---|---|---|---|
| З | Виконувати огляд деталей і вузлів устаткування середньої складності для виявлення і усунення дефектів. Визначати ступінь зношеності деталей і вузлів устаткування, виявляти та усувати дефекти обладнання в процесі експлуатації | Здатність розбирати вузли і механізми устаткування середньої складності, агрегатів і машин | З1 |
| | | Здатність оглядати деталі, нерозбірні вузли і вироби | З2 |
| | | Здатність визначати дефекти деталей і складових одиниць устаткування | З3 |
| | | Здатність усувати дефекти і налагоджувати обладнання | З4 |
| | | Здатність відновлювати зношені деталі | З5 |
| | | Здатність проводити складання відремонтованих деталей обладнання | З6 |
| | | Здатність проводити регулювання обладнання в процесі експлуатації | З7 |
| И | Визначати ступінь зношеності деталей обладнання, виявляти і усувати дефекти обладнання в процесі експлуатації | Здатність визначати ступінь зношеності і придатність деталей | И1 |
| | | Здатність складати дефектні відомості на ремонт | И2 |
| | | Здатність проводити огляд, виявляти і усувати дефекти закріпленого обладнання | И3 |
| | | Здатність обробляти деталі і вузли по 7-10 квалітетами | И4 |
| | | Здатність виконувати такелажні роботи (за умови відповідного навчання) із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань | И5 |
| | | Здатність виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання | И6 |
| І | Виконувати складання особливо складних і відповідальних вузлів устаткування, агрегатів, машин | Здатність розбирати складні вузли устаткування, агрегати і машини | І1 |
| | | Здатність визначати передчасний знос деталей | І2 |
| | | Здатність обробляти деталі і вузли по 6-7 квалітетами | І3 |
| | | Здатність виробляти геометричні побудови при складному розмічанні | І4 |
| | | Здатність випробувати обладнання на статичне і динамічне балансування | І5 |
| | | Здатність монтувати, регулювати і налагоджувати складне устаткування, агрегати і машини | І6 |
| | | Здатність розбирати, ремонтувати і збирати вузли та обладнання в умовах напруженої і щільної посадок | І7 |
| | | Здатність визначати і регулювати на | І8 |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | правильність установлення обладнання, агрегати і машини | |
| | | Здатність здавати в експлуатацію після ремонту складне устаткування, агрегати і машини | І9 |
| | | Здатність виробляти відновлення і зміцнення зношених деталей і наносити захисне покриття | І10 |
| К | Виконувати діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах. Виконувати перевірку та точність випробувальних навантажень відремонтованого обладнання. Усувати відмови в роботі обладнання при експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження. Усувати дефекти, виявлені при складанні і випробовуванні вузлів агрегатів, обладнання, машин | Здатність виконувати діагностику унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах | К1 |
| | | Здатність виконувати профілактику і ремонт обладнання і брати участь в роботі з виведення його на задані параметри роботи | К2 |
| | | Здатність ремонтувати пневматичні та гідравлічні системи обладнання, агрегатів і машин | К3 |
| | | Здатність визначати допустимі навантаження на працюючі деталі, вузли, механізми обладнання | К4 |
| | | Здатність проводити профілактичні роботи з попередження поломок, корозійного зносу і аварій складного обладнання | К5 |
| | | Здатність проводити випробовування, перевірку точність і здавання в експлуатацію складного відремонтованого обладнання | К6 |
| Л | Виконувати огляд і усувати дефекти під час експлуатації, перевірки та виконанні ремонту обладнання. Виконувати збірку, доведення, обробку, регулювання та випробовування особливо складних і відповідальних | Здатність проводити діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в гнучких виробничих системах, виявляти і усувати дефекти під час експлуатації обладнання | Л1 |
| | | Здатність усувати відмови устаткування при експлуатації з виконанням комплексу робіт з ремонту та налагодження механічної, гідравлічної і пневматичної систем | Л2 |
| | | Здатність користуватися контрольно-вимірювальними приладами і стендами для діагностування, ремонту та обслуговування обладнання | Л3 |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | |
|---|---|---|---|
| | машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів та ін. | Здатність брати участь в роботі по забезпеченню виведення обладнання на задані параметри роботи | Л4 |
| | | Здатність брати участь у випробуваннях особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів та ін. | Л5 |
| **М** | Виконувати найпростішу слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами. Виготовляти прості пристосування для ремонту і складання. Виконувати роботи з використанням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах | Здатність виконувати слюсарну обробку із застосуванням найпростіших ручних інструментів, пристосувань і оснащення | М1 |
| | | Здатність виконувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах | М2 |
| | | Здатність шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту | М3 |
| | | Здатність здійснювати нарізування різьблення з застосуванням механізованого інструменту | М4 |
| | | Здатність виготовляти прості пристосування для ремонту і складання | М5 |
| | | Здатність контролювати за кресленнями параметри шорсткості оброблених поверхонь | М6 |
| | | Здатність застосовувати універсальні контрольно-вимірювальні інструменти | М7 |
| **Н** | Виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання. Виконувати слюсарну обробку деталей за 11-12-м квалітетами. Виконувати розмітку, правку і гнуття, рубку, різання, обпилювання, свердління, зенкування, шабрування | Здатність виконувати розмітку, різання, рубання, гнуття, свердління та інші слюсарні операції з метою виготовлення деталей за 11-12 м квалітетами | Н1 |
| | | Здатність виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання | Н2 |
| | | Здатність застосовувати контрольно-вимірювальні інструменти | Н3 |
| | | Здатність визначати параметри шорсткості оброблених поверхонь виготовлених деталей | Н4 |
| | | Здатність виробляти пригонку і припасування деталей | Н5 |
| | | Здатність нарізати різьбу в наскрізних і глухих отворах | Н6 |
| **О** | Виконувати заточку і доведення слюсарного | Здатність заточувати і правити слюсарний інструмент | О1 |
| | | Здатність виготовляти прості шаблони | О2 |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | |
|---|---|---|---|
| | інструменту | для контролю геометричних параметрів заточується | |
| | | Здатність використовувати універсальний контрольно-вимірювальний інструмент | О3 |
| | | Здатність застосовувати пристосування для заточування інструменту на необхідний кут | О4 |
| **П** | Виконувати слюсарну обробку деталей за 7-10-м квалітетами | Здатність виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів за 7-10 квалітетами | П1 |
| | | Здатність використовувати контрольно-вимірювальні інструменти, універсальні і спеціальні пристосування | П2 |
| | | Здатність виконувати розмічання різних деталей | П3 |
| | | Здатність визначати параметри шорсткості поверхонь | П4 |
| | | Здатність проводити контроль за допомогою шаблонів і калібрів. | П5 |
| **Р** | Виконувати слюсарну обробку деталей за 6-7-м квалітетами. Виконувати слюсарну обробку високої складності (шабрування, притирання, підгонку і т. і.) вузлів і механізмів | Здатність виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів за 6-7 квалітетами | Р1 |
| | | Здатність використовувати контрольно-вимірювальні інструменти, універсальні і спеціальні пристосування | Р2 |
| | | Здатність виконувати геометричні побудови при складній розмітці | Р3 |
| | | Здатність визначати параметри шорсткості поверхонь | Р4 |
| | | Здатність проводити випробування обладнання на статичне і динамічне балансування | Р5 |
| | | Здатність виготовляти складні пристосування для ремонту і монтажу | Р6 |
| **С** | Використовувати в контрольних і діагностичних роботах мікрометричний інструмент. Виконувати свердління, розсвердлювання і розгортання отворів по розмітці на верстаті або переносним | Здатність виконувати перевірку і настройку мікрометричного інструменту | С1 |
| | | Здатність підбирати за розмірами розгортки, зенкери і свердла для чистової обробки отворів | С2 |
| | | Здатність налаштовувати на оптимальні режими різання свердлильні верстати | С3 |
| | | Здатність виконувати запресовування деталей із застосуванням нагрівання | С4 |
| | | Здатність проводити збирання деталей з зазором | С5 |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | |
|---|---|---|---|
| | механізованим інструментом. Виконувати підгонку натягів і зазорів, центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів | Здатність центрувати деталі, що вимагають точного взаємного розташування | С6 |
| Т | Виконувати складання вузлів устаткування, агрегатів, машин середньої складності за кресленнями і ескізами | Здатність виконувати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами | Т1 |
| | | Здатність виявляти конструктивні особливості устаткування, агрегатів і машин | Т2 |
| | | Здатність керуватися кінематичними і гідравлічними схемами при ремонтах | Т3 |
| | | Здатність застосовувати методи ремонту, складання, монтажу, перевірки на точність і випробовування відремонтованого устаткування відповідно до технологічної документації | Т4 |
| | | Здатність знати систему допусків і посадок, кваліте ти і параметри шорсткості | Т5 |
| У | Читати технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення, а також здійснювати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами. Складати ескізи на оброблювані вироби із зазначенням допусків і посадок. Складати ескізи і складальні схеми для ремонтів обладнання | Здатність здійснювати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами | У1 |
| | | Здатність керуватися ЄСКД при роботі з робочими і складальними кресленнями і схемами | У2 |
| | | Здатність використовувати ЄСТД в роботі з технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів | У3 |
| | | Здатність виконувати ескізи ремонтованих деталей | У4 |
| | | Здатність призначати на сполучаються розміри деталей відхилення по системі отвору або валу | У5 |
| | | Здатність складати ескізи і складальні креслення із зазначенням посадок | У6 |
| Ф | Дотримання норм та правил охорони праці, промислової | Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі | Ф1 |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | |
|---|---|---|---|
| | безпеки та екологічної безпеки | виконання робіт та під час знаходження на території підприємства | |
| | | Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії | Ф2 |
| | | Здатність дотримуватись законодавчих, внутрішніх стандартів підприємства та положень щодо охорони праці та промислової безпеки | Ф3 |
| | | Здатність дотримуватись вимог правил внутрішнього трудового розпорядку | Ф4 |
| | | Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів | Ф5 |
| | | Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту | Ф6 |
| | | Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки | Ф7 |
| | | Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару | Ф8 |
| **Х** | Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків | Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків | Х1 |
| | | Здатність надавати першу домедичну допомогу постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії | Х2 |
| | | Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги | Х3 |

НЕАКТУАЛЬНО

## 6. Опис трудових функцій

| Трудові функції | Професійні компетентності | Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти) | Знання | Уміння та навички |
|---|---|---|---|---|
| **А.** Брати участь в прийомі і здаванні зміни, відповідно до встановленої процедури, з метою своєчасного отримання завдання на майбутній робочий день і звіту про виконану роботу. Контролювати стан закріпленого обладнання, не допускати його поломок, дотримуватися графіків ТО (технічного обслуговування), ППР (планово-попереджувальних ремонтів) | А1<br>А2<br>А3<br>А4<br>А5<br>А6<br>А7 | Устаткування цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | **А.З.1.** Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання<br>**А.З.2.** Правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт<br>**А.З.3.** Пристрій, принципи роботи і призначення закріпленого за ним обладнання<br>**А.З.4.** Інструкції з технічного обслуговування і експлуатації, вимоги до планування і обслуговування робочого місця<br>**А.З.5.** Вимоги до то (технічного обслуговування), ППР (планово-попереджувальним ремонтам)<br>**А.З.6.** Виконання контрольно-діагностичних, кріпильних, регулювальних, і інших робіт при обслуговуванні механізмів закріпленого за ним обладнання відповідно до порядку і правилами | **А.У.1.** Оформляти журнал приймання-здавання змін після огляду обладнання і усунення наявних несправностей<br>**А.У.2.** Перевіряти деталі, вузли і механізми, в роботі яких під час попередньої зміни були виявлені дефекти та несправності<br>**А.У.3.** Перевіряти справність дії пускових, гальмових і блокувальних пристроїв<br>**А.У.4.** Перевіряти надійність кріплення вузлів і деталей, ослаблення яких при подальшій роботі може викликати аварію або зупинку устаткування<br>**А.У.5.** Перевіряти справність мастильних пристроїв, наявність в них мастильного матеріалу<br>**А.У.6.** Перевіряти за характером шуму стан відповідальних зубчастих зачеплень, а також на наявність ненормальних вібрацій і поштовхів в елементах приводу<br>**А.У.7.** Перевіряти наявність і справність інструменту, пристосувань, запчастин і |

НЕАКТУАЛЬНО

ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД
Сертифікат 58E2D9E7F900307B0400000018233200EEF89400
Підписувач Любченко Олексій Миколайович
Дійсний з 25.05.2021 0:00:00 по 24.05.2023 23:59:59
Мінекономіки
245-21 від 16.07.2021 10:52

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | інструкції з експлуатації<br>**А.З.7.** Порядок виконання робіт з обслуговування та ремонту мастильних систем<br>**А.З.8.** Проведення перевірки на точність верстатів зі складними криволінійними напрямними<br>**А.З.9.** Порядок робіт з регулювання механізмів гідроприводів обладнання<br>**А.З.10.** Профілактичні заходи щодо запобігання корозійного зносу деталей і вузлів устаткування<br>**А.З.11.** Захист підшипників від виду витікання мастила<br>**А.З.12.** Методи оцінки стану обладнання при прийомі і здаванні зміни відповідно до встановленої процедури<br>**А.З.13.** Правила експлуатації обладнання при проведенні оглядів та профілактичних робіт<br>**А.З.14.** Правила охорони праці при проведенні різних видів обслуговування механізмів<br>**А.З.15.** Вимоги посадової інструкції по взаємодії членів бригади в прийомі і здачі зміни та проведенні ТО , ППР закріпленого обладнання | захисних огороджень<br>**А.У.8.** Перевіряти чистоту обладнання і робочого місця<br>**А.У.9.** Виконувати підготовку робочого місця<br>**А.У.10.** Виконувати різні види обслуговування механізмів.<br>**А.У.11.** Виконувати систематичний контроль, огляд і профілактику закріпленого обладнання відповідно до затвердженого графіка<br>**А.У.12.** Оглядати і перевіряти своє робоче місце, закріплену територію, обладнання, пристосування, звернувши увагу на: справність обладнання і механізмів, справність захисних пристосувань і блокувань, сигналізації<br>**А.У.13.** Брати участь в прийомі і здаванні зміни або робочого місця<br>**А.У.14.** Брати участь в ТО, ППР закріпленого обладнання<br>**А.У.15.** Перевіряти стан робочого місця відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правилами організації робочого місця слюсаря-ремонтника<br>**А.У.16.** Під час виконання ремонтних робіт стежити за огорожею зони ремонту, знаками безпеки, сигнальними засобами<br>**А.У.17.** Перевіряти наявність і справність заземлення на верстатах і механізмах з електроприводом |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | **А.У.18.** Перевіряти справність вентиляційних установок<br>**А.У.19.** Перевіряти наявність і справність огороджень струмоведучих і обертових частин<br>**А.У.20.** Взаємодіяти з членами бригади в прийомі і здачі зміни та проведенні ТО, ППР<br>**А.У.21.** Демонструвати навики управління конфліктними ситуаціями.<br>**А.У.22.** Демонструвати навики вимогливості, комунікабельності<br>**А.У.23.** Демонструвати навики оперативних дій і прийняття правильних рішень при виникненні позаштатних ситуацій |
| **Б.**<br>Виконувати монтаж і демонтаж, ремонтувати і випробовувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин | Б1<br>Б2<br>Б3<br>Б4<br>Б5<br>Б6<br>Б7 | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | **Б.З.1.** Кінематичні схеми, умовні позначення видів передач, підшипників, валів та інших деталей обладнання<br>**Б.З.2.** Правила монтажу і демонтажу, ремонту і випробування обладнання, агрегатів і машин<br>**Б.З.3.** Вимоги до планування оснащення робочого місця<br>**Б.З.4.** Виготовлення простих пристосувань для ремонту, складання, випробовування вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин<br>**Б.З.5.** Усунення дефектів в герметичних з'єднаннях<br>**Б.З.6.** Керування процесом випробувань відремонтованого | **Б.У.1.** Користуватись технологічною інструкцією на складання вузлів з підшипниками кочення і ковзання<br>**Б.У.2.** Виконувати монтаж і демонтаж, ремонтувати і відчувати прості вузли і механізми устаткування, агрегатів і машин<br>**Б.У.3.** Виконувати слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах<br>**Б.У.4.** Проводити розбирання і складання складальних одиниць відповідно до технічної документації<br>**Б.У.5.** Користуватись механізованими і ручними інструментами при проведенні монтажу, демонтажу та ремонту |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | обладнання (функція бригадира)<br>**Б.З.7.** Виконання демонтажних і монтажних, ремонтних робіт, стеження за огорожею зони ремонту, знаками безпеки, сигнальними засобами<br>**Б.З.8.** Участь в роботі бригади при монтажі і демонтажі, ремонті і випробовуванні вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин | обладнання, агрегатів і машин<br>**Б.У.6.** Шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту<br>**Б.У.7.** Організовувати монтаж і демонтаж, ремонт і випробовування вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин<br>**Б.У.8.** Користуватись інструментами і пристосуваннями відповідно до правил охорони праці під час монтажу, ремонту і випробовування обладнання<br>**Б.У.9.** Взаємодіяти з членами бригади при монтажі і демонтажі, ремонті і випробовуванні вузлів і механізмів устаткування, агрегатів і машин<br>**Б.У.10.** Демонструвати навики високої працездатності, точного окоміру<br>**Б.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, стресостійкості<br>**Б.У.12.** Демонструвати навики оперативних дій і чіткого виконання вказівок при виникненні позаштатних ситуацій при випробуванні простих вузлів і механізмів устаткування |
| **В.**<br>Розбирати, ремонтувати, збирати і випробовувати середньої складності устаткування, агрегати і машини, а також складні під | В1<br>В2<br>В3<br>В4<br>В5<br>В6<br>В7 | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | **В.З.1.** Технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення<br>**В.З.2.** Методи перевірки на радіальне і торцеве биття валів, осей, зубчастих колеса, шківів<br>**В.З.3.** Порядок робіт з ревізії засувок, вентилів, ремонту запірної, регулюючої і сполучної арматури трубопроводів | **Б.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, стресостійкості<br>**В.У.1.** Користуватися інструкцією з експлуатації при виконанні контрольно-діагностичних, кріпильних, регулювальних, і інших робіт при обслуговуванні механізмів відповідно до встановленого порядку і правил<br>**В.У.2.** Проводити ремонт, регулювання і випробування середньої складності |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| керівництвом слюсаря вищої кваліфікації | | | **В.З.4.** Встановлення і регулювання за технологічними інструкціями муфти і шарніри на валах<br>**В.З.5.** Визначення міжопераційних припусків і допусків на міжопераційні розміри<br>**В.З.6.** Методи ремонту напрямних поверхонь з перевіркою на точність, прямолінійність, правильність розташування напрямних поверхонь<br>**В.З.7.** Способи відновлення зношеної поверхні цапф валів, напрямних станин верстатів<br>**В.З.8.** Способи запресовування деталей з підігрівом або охолодженням<br>**В.З.9.** Організація розбирання, ремонт, складання і випробування обладнання (функція бригадира)<br>**В.З.10.** Порядок застосування домкратів, вантажопідйомних машин, пристроїв під час розбирання, ремонту, складання, випробовування устаткування, агрегатів і машин середньої складності відповідно до правил охорони праці | устаткування, агрегатів і машин, а також складного під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації<br>**В.У.3.** Виконувати пригоночні операції слюсарної обробки (шабрування, розпилювання, припасування і притирання, доведення, полірування)<br>**В.У.4.** Проводити ремонт шпонкових, шліцьових, штифтових з'єднань<br>**В.У.5.** Ремонтувати підшипники ковзання з приганянням вкладишів<br>**В.У.6.** Виконувати натяг ременів і ланцюгів<br>**В.У.7.** Проводити установку валів і осей, перевірку радіальних і бічних зазорів в зубчастих передачах<br>**В.У.8.** Проводити контрольно-діагностичні, кріпильні, регулювальні, і інші роботи при обслуговуванні механізмів відповідно до керівництвом по експлуатації<br>**В.У.9.** Використовувати знімачі при демонтажі підшипників кочення, а також виконанні заміни деталей і вузлів середньої складності<br>**В.У.10.** Координувати дії робітників у процесі монтажу і демонтажу, ремонту і випробовування обладнання, агрегатів і машин (функція бригадира)<br>**В.У.11.** Користуватись правилами охорони праці при розбиранні, ремонті, збиранні і випробовуванні устаткування, агрегатів і машин середньої складності відповідно до технічної документації |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | **В.У.12.** Взаємодіяти з членами бригади при розбиранні, ремонті, збиранні і випробовуванні устаткування, агрегатів і машин середньої складності відповідно до технічної документації<br>**В.У.13.** Оперативно діяти і чітко виконувати завдання майстра при виникненні позаштатних ситуацій під час випробування обладнання середньої складності |
| **Г.**<br>Ремонтувати, монтувати, демонтувати, регулювати та проводити випробовування складного устаткування, агрегатів і машин та здавати в експлуатацію після ремонту | Г1<br>Г2<br>Г3<br>Г4<br>Г5<br>Г6<br>Г7<br>Г8<br>Г9<br>Г10<br>Г11<br>Г12<br>Г13<br>Г14<br>Г15 | Устаткування в цехах підприємства (організації);<br>інструменти;<br>прилади й пристосування;<br>засоби захисту | **Г.З.1.** Технічну документацію на складання (технологічна, маршрутна і операційна карти складання)<br>**Г.З.2.** Кінематичні, гідравлічні і пневматичні схеми, креслення при ремонті складного устаткування, агрегатів і машин<br>**Г.З.3.** Виконання статичного балансування ножок і динамічного балансування вузлів машин і деталей складної конфігурації на спеціальних балансувальних верстатах<br>**Г.З.4.** Методи виконання просторової розмітки рейсмусом штангенрейсмусом на деталях з фасонною поверхнею<br>**Г.З.5.** Порядок ремонту деталей зубчастих і черв'ячних передач<br>**Г.З.6.** Порядок ремонту нероз'ємних з'єднань і трубопроводів<br>**Г.З.7.** Відновлення зношених поверхонь деталей методом | **Б.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, стресостійкості<br>**Г.У.1.** Читати креслення на складання ланцюгових передач<br>**Г.У.2.** Виконувати запресовування деталей із застосуванням гідравлічних і гвинтових механічних пресів<br>**Г.У.3.** Виконувати оброблення внутрішніх пазів, шліцьових з'єднань, евольвентних і простих<br>**Г.У.4.** Прорубувати канавки прямокутного і фасонного профілю<br>**Г.У.5.** Виготовляти шаблони для обробки евольвентного профілю зуба<br>**Г.У.6.** Виконувати підгонку натягів і зазорів, центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів<br>**Г.У.7.** Проводити регулювання циліндричних прямозубих коліс з плям контакту<br>**Г.У.8.** Проводити розрахунок розмірів вихідної заготовки при виготовленні обичайок<br>**Г.У.9.** Визначати місця, що підлягають |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | ремонтного розміру і методом номінального розміру<br>**Г.З.8.** Ремонт деталей механізмів перетворення руху (гвинтового, рейкового, кривошипно-шатунного, кулачкового, ексцентрикового, кулісного)<br>**Г.З.9.** Роботу по заміні шпинделів<br>**Г.З.10.** Виконання підгонки нових вкладишів підшипників ковзання<br>**Г.З.11.** Методи ремонту зубчастих коліс з відламаними зубами<br>**Г.З.** Правила виконання ливання вкладишів підшипників ковзання бабітом, при ремонті, монтажі, демонтажі, регулюванні і випробовуванні складного устаткування, агрегатів і машин<br>**Г.З.13.** Забезпечення необхідними деталями і вирогами ремонту по складених дефектних відомостях<br>**Г.З.14.** Порядок виконання ремонтних робіт на трубопроводах, що знаходяться під тиском транспортуючих вибухопожежонебезпечні розріджені пари і гази, за наряд-допуском, за наявності ремонтно-технологічний документації (ПІР, ПВР)<br>**Г.З.15.** Використання різних видів документації при ремонті, монтажі, демонтажі, регулюванні і випробовуванні складного | шабрування під час пригону вкладишів підшипників ковзання<br>**Г.У.10.** Вимірювати міжцентрові відстані валів і осей<br>**Г.У.11.** Визначати внутрішній діаметр підшипника кочення за його маркуванням<br>**Г.У.12.** Виконувати складання нероз'ємних з'єднань<br>**Г.У.13.** Виконувати розбирання та складання роз'ємних нерухомих з'єднань<br>**Г.У.14.** Виконувати розбирання та складання механізмів обертального і поступального руху<br>**Г.У.15.** Виконувати розбирання та складання механізмів перетворення і передачі руху<br>**Г.У.16.** Використовувати індикатор годинникового типу при виявленні дефектів в передачах<br>**Г.У.17.** Організувати виконання вантажно-розвантажувальних робіт із застосуванням підйомно-транспортних механізмів та спеціальних пристосувань (функція бригадира)<br>**Г.У.18.** Перевіряти стан робочого місця відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, порядком організації робочого місця слюсаря<br>**Г.У.19.** Взаємодіяти з членами бригади при ремонті, монтажі, демонтажі, регулювання и випробовуванні складного устаткування, агрегатів и |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | устаткування, агрегатів і машин<br>**Г.З.16.** Взаємодія з персоналом суміжних підрозділів або організацій при ремонті устаткування | машин<br>**Г.У.20.** Оперативного приймати рішення при виникненні позаштатних ситуацій під час регулювання складного обладнання, виконувати розпорядження керівника робіт |
| **Д.**<br>Ремонтувати, монтувати, демонтувати, випробовувати, регулювати і настроювати особливо складне устаткування, агрегати і машини та здавати в експлуатацію після ремонту | Д1<br>Д2<br>Д3<br>Д4<br>Д5<br>Д6<br>Д7<br>Д8<br>Д9<br>Д10<br>Д11<br>Д12<br>Д13 | Устаткування в цехах підприємств (організацій); інструменти, прилади й пристосування; засоби захисту | **Д.З.1.** Конструкції, кінематичній схемі і принципі дії вузлів механізмів, верстатів<br>**Д.З.2.** Технічні умови на установку, регулювання та приймання вузлів, машин<br>**Д.З.3.** Будова, призначення і правила застосування робочого, контрольно-вимірювальних інструментів, приладів та пристосувань<br>**Д.З.4.** Основи механіки і технології металів в межах роботи, яку виконує<br>**Д.З.5.** Способи розбирання складних деталей і вузлів<br>**Д.З.6.** Визначення можливих причини несправностей і способів їх усунення по паспорту обладнання технічному опису та інструкції з експлуатації<br>**Д.З.7.** Способи регулювання і настройки планетарних редукторів<br>**Д.З.8.** Способи ремонту клапанів, дроселів, регуляторів швидкості, поршнів, золотників, реле тиску, реле часу і іншої арматури гідросистем | **Б.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, стресостійкості<br>**Д.У.1.** Читати гідравлічні та кінематичні схеми<br>**Д.У.2.** Проводити ремонт багатоступеневих циліндричних і конічно-циліндричних редукторів<br>**Д.У.3.** Припилювати опорні площини перпендикулярно осі з допуском на перпендикулярність 0,02 мм<br>**Д.У.4.** Проводити ремонт, складання і регулювання засувок з пневмо- і гідроприводом<br>**Д.У.5.** Ремонтувати стрічкові і колодкові гальма<br>**Д.У.6.** Виконувати шабрування торців і підгонку кільця до поршня<br>**Д.У.7.** Визначати діаметри свердел і зенкерів для підготовки отворів під розгортання<br>**Д.У.8.** Розраховувати довжину заклепок<br>**Д.У.9.** Розраховувати припуски під обпилювання, шабрування, притирання і доведення<br>**Д.У.10.** Проводити випробовування на холостому ходу, випробовування на вібростійкість, випробовування на жорсткість |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | **Д.З.9.** Способи перевірки положення осей і міжцентрових відстаней<br>**Д.З.10.** Організація підготовки до робіт на висоті (функція бригадира)<br>**Д.З.11.** Правила охорони праці при розбиранні обладнання із застосуванням вантажопідіймальних машин<br>**Д.З.12.** Як спільно з членами бригади аналізувати і приймати рішення на підставі технічної документації при ремонті, монтажі, демонтажі і налаштування особливо складного обладнання | **Д.У.11.** Визначати і усувати дефекти при проведенні випробувань<br>**Д.У.12.** Організувати розборку та ремонт конвеєра (функція бригадира)<br>**Д.У.13.** Користуватись миючими розчинами, змащувальні матеріалами, пристосуваннями відповідно до правил охорони праці<br>**Д.У.14.** Взаємодіяти з членами бригади при ремонті, монтажі, демонтажі і налаштуванні особливо складного устаткування<br>**Д.У.15.** Взаємодіяти з членами бригади при здачі устаткування після ремонту<br>**Д.У.16.** Оперативного приймати рішення при виникненні позаштатних ситуацій під час демонтажу особливо складного обладнання, виконувати розпорядження керівника робіт |
| **Е.**<br>Ремонтувати, монтувати, демонтувати, випробовувати, регулювати, діагностувати і налаштовувати особливо складне великогабаритне, унікальне, експериментальне обладнання, агрегати і машини, обладнання високої складності і точності | Е1<br>Е2<br>Е3<br>Е4<br>Е5<br>Е6<br>Е7 | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | **Е.З.1.** Принцип [illegible]ку і способи перевірки ексцентриків та інших кривих і зубчастих зачеплень, методах розрахунку і побудови складних фігур<br>**Е.З.2.** Систему допусків і посадок, квалітети та параметри шорсткості, принципи взаємозамінності деталей і вузлів<br>**Е.З.3**. Способи термообробки і доведення складного слюсарного інструменту<br>**Е.З.4.** Способи попередження та усунення деформації металів і внутрішніх напружень під час | **Е.У.1.** Визначати за складальними кресленнями вид посадки (з зазором, натягом або перехідної)<br>**Е.У.2.** Проводити ремонт черв'ячних і планетарних редукторів, гідравлічних і пневматичних циліндрів, шестеренних, пластинчастих, діафрагмних, поршневих і плунжерних насосів<br>**Е.У.3.** Виконувати остаточне складання, регулювання і здавання в експлуатацію турбокомпресорів, повітряних і кисневих компресорів<br>**Е.У.4.** Проводити ремонт, складання трансмісійних валів рольгангів<br>**Е.У.5.** Проводити ремонт, складання, |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | термічного оброблення та зварювання<br>**Е.З.5**. Будову складних ремонтованих машин, верстатів, агрегатів і апаратів<br>**Е.З.6.** Якими документами керуватися, під час проведення діагностики та профілактики особливо складного, обладнання, агрегатів і машин<br>**Е.З.7**. Способи статичного і ди[illegible]мічного випробовування<br>**Е.З[illegible]** Як проводити візуальну [illegible]нку [illegible]ності установки металоконструкцій в різних по[illegible]ях і на різній висоті<br>**Е.З.9**. Як ви[illegible]ати радіальні і бічні зазори в зуб[illegible]тих зачепленнях<br>**Е.З.10.** Як ви[illegible]начати індикатором годинного типу радіа[illegible]не і торцеве биття валів<br>**Е.З.11**. Проведення р[illegible]та гідравлічних насосів ([illegible]ер[illegible]их, пластинчастих, плунжерн[illegible], діафрагмних, поршневих)<br>**Е.З.12.** Виконання припасування деталей зі складними профілями<br>**Е.З.13**. Ознаки і критерії визначення передчасного зносу деталей<br>**Е.З.14.** Організація безперервного моніторингу за особливо відповідальними вузлами обладнання | підсумкову перевірку на точність, випробування і здавання металообробних верстатів<br>**Е.У.6.** Проводити ремонт, монтаж трубопроводів високого тиску під будь-які застосовувані гази і рідини<br>**Е.У.7.** Виконувати притирання і доведення поверхонь ущільнювачів золотникової арматури, шабрування конусів на валах і пригонку шпонкових пазів за калібром<br>**Е.У.8.** Проводити ремонт, складання, регулювання клапанів захисних пристроїв<br>**Е.У.9**. Виконувати кінцеву слюсарну обробку ексцентриків<br>**Е.У.10.** Виконувати притирання і доведення ущільнювальних площин поверхні ущільнювачів корпусів і кришок арматури з безущільнювальним з'єднанням<br>**Е.У.11.** Проводити ремонт, складання, регулювання, випробовування та здавання обладнання з гідравлічними системами<br>**Е.У.12.** Контролювати якість виконаних робіт<br>**Е.У.13.** Забезпечувати безперебійний режим роботи особливо складного устаткування, агрегатів і машин відповідно до технічного регламенту<br>**Е.У.14.** Користуватись інструментами і пристосуваннями відповідно до правил охорони праці під час ремонту, монтажу, |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | **Е.З.15**. Перевірка стану робочого місця відповідно до вимог охорони праці, протипожежної, промислової та екологічної безпеки, правилами організації робочого місця<br>**Е.З.16**. Правила охорони праці під час ремонту, монтажу, демонтажу і налаштування особливо складного, унікального, експериментального обладнання високої складності і точності<br>**Е.З.17**. Розподіл між членами бригади обов'язків при ремонті, монтажі, демонтажі і налаштуванні особливо складного, унікального, експериментального обладнання високої складності і точності | демонтажу та налаштування обладнання<br>**Е.У.15.** Взаємодіяти з членами бригади під час ремонту, монтажу, демонтажу і налаштуванні особливо складного, унікального, експериментального обладнання високої складності і точності<br>**Е.У.16.** Демонструвати навики відповідальності, концентрації і розподілу уваги<br>**Е.У.17.** Оперативного приймати рішення при виникненні позаштатних ситуацій під час діагностики настройки унікального обладнання |
| **Ж.**<br>Промивати, чистити, змащувати деталі і знімати заливку. Виконувати огляд простих вузлів і механізмів | Ж1<br>Ж2<br>Ж3<br>Ж4<br>Ж5<br>Ж6<br>Ж7<br>Ж8 | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | **Ж.З.1.** Як користуватися кінематичними схемами, паспортами обладнання, технологічними інструкціями<br>**Ж.З.2.** За якими розмірами вироблять підгонку прямокутних, сегментних і клинових шпонок<br>**Ж.З.3**. Як визначити необхідність у виготовленні спеціальних пристроїв для ремонту і складання<br>**Ж.З.4.** Як визначити придатність деталі після очищення і промивання за станом поверхні і розмірами<br>**Ж.З.5**. Як виконувати огляд, змащування і ремонт відкритих зубчастих передач<br>**Ж.З.6.** Як керувати роботами з | **Ж.У.1.** Користуватися стандартами ЄСКД при ускладненнях в читанні креслень<br>**Ж.У.2.** Виконувати нарізання різьби, обпилювання, прогонку, кріплення болтів, гайок, шпильок і їх заміну<br>**Ж.У.3.** Проводити гідравлічне випробування і складання колін, трійників і іншої арматури для трубопроводів<br>**Ж.У.4.** Використовувати інструменти, пристосування, матеріали при проведенні огляду вузлів і механізмів промиванні, очищенні, змазуванні деталей і зняття заливки<br>**Ж.У.5.** Встановлювати з приганянням за місцем запірні вентилі для повітря, |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | переміщення великогабаритних важких вузлів при розбиранні (функція бригадира)<br>**Ж.З.7.** Як користуватися переносними світильниками<br>**Ж.З.8**. Як виконувати роботи, розподіляючи обов'язки між членами бригади | масла і води<br>**Ж.У.6.** Виконувати ремонт, регулювання лінійних живильників<br>**Ж.У.7.** Ремонтувати і встановлювати поршневі насоси<br>**Ж.У.8.** Організувати, промивання, чищення і змащування деталей і вузлів механізмів (функція бригадира)<br>**Ж.У.9.** Користуватися засобами індивідуального захисту, передбаченими правилами охорони праці при промиванні, очищенні, змазуванні деталей і знятті заливки<br>**Ж.У.10.** Проводити розбирання великогабаритних і важких деталей спільними діями робітників<br>**Ж.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, уважності і точного окоміру<br>**Ж.У.12.** Оперативно приймати рішення і виконувати розпорядження керівника при виникненні позаштатних ситуацій під час промивання і чищення обладнання |
| **3.**<br>Виконувати огляд деталей і вузлів устаткування середньої складності для виявлення і усунення дефектів. Визначати ступінь зношеності деталей | 31<br>32<br>33<br>34<br>35<br>36<br>37 | Устаткування в цехах<br>Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | **З.З.1.** Як користуватися нормативно-технічною документацією при проведенні ремонтних робіт<br>**З.З.2.** Як користуватися технологічною та конструкторською документацією під час огляду, виявлення та усунення дефектів закріпленого обладнання | **З.У.1.** Визначати найбільший і найменший граничний розмір для контролю за кресленням<br>**З.У.2.** Проводити огляд, виявляти і усувати дефекти закріпленого обладнання<br>**З.У.3.** Проводити розбирання трубопроводів<br>**З.У.4.** Визначати ступінь зношеності і придатність деталей |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| і вузлів устаткування, виявляти та усувати дефекти обладнання в процесі експлуатації | | | **З.З.3**. Як проводити контроль та огляд деталей і вузлів устаткування для визначення їх придатності<br>**З.З.4.** Як відновлювати зношені поверхні<br>**З.З.5.** Як проводити перевірку верстата на геометричну точність після складання<br>**З.З.6.** Як перевіряти вали перед установленням муфт на співвісність<br>**З.З.7**. Як виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання<br>**З.З.8.** Як призначити відповідальних за підготовку необхідних для проведення ремонту деталей, матеріалів, пристосувань, документів (функція бригадира)<br>**З.З.9.** Як розподілити обов'язки між членами бригади при виконанні робіт | **З.У.5**. Оглядати обладнання, і на які вузли і деталі звертати особливу увагу<br>**З.У.6.** Проводити збірку і регулювання коробки швидкостей і подач металообробних верстатів<br>**З.У.7.** Розпилювати внутрішні контури деталей<br>**З.У.8.** Керувати процесом ремонту закріпленого обладнання (функція бригадира)<br>**З.У.9**. Користуватись електроінструментами і пневмоінструментами<br>**З.У.10.** Об'єднувати спільним завданням робочих в різних видах робіт<br>**З.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, уважності, вимогливості, ініціативності<br>**З.У.12.** Оперативно приймати рішення і виконувати розпорядження керівника при виникненні позаштатних ситуацій під час виявлення та усунення дефектів устаткування середньої складності |
| **И.** Визначати ступінь зношеності деталей, обладнання, виявляти і усувати дефекти обладнання в процесі експлуатації | И1<br>И2<br>И3<br>И4<br>И5<br>И6 | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | **И.З.1.** Правила геометричних побудов при складному розміщенні<br>**И.З.2.** Якими документами та інструкціями керуватися при виконанні такелажних робіт із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристроїв<br>**И.З.3.** Перевірка правильності зачеплення зубчастих коліс по плямам контакту | **И.У.1.** Користуватися паспортами обладнання для визначення ступеня натягу ременів ремінних передач<br>**И.У.2.** Виконувати такелажні роботи із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристроїв<br>**И.У.3.** Виконувати пригін і обпилювання по паралелях деталей середньої складності<br>**И.У.4.** Користуватися найбільш вживаними універсальними пристроями |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | **И.З.4.** Раціонально розподіляти обов'язки між робітниками при огляді закріпленого обладнання (функція бригадира)<br>**И.З.5.** Правила безпеки при виконанні стропування, підіймання і переміщення вантажів під час ремонтів устаткування | та контрольно-вимірювальним інструментом<br>**И.У.5.** Проводити ремонт ланцюга з видаленням ланок<br>**И.У.6.** Проводити ремонт і установлення відцентрових насосів<br>**И.У.7**. Проводити огляд обладнання і складання складних металоконструкцій спільно зі слюсарем і електрозварником вищої кваліфікації<br>**И.У.8.** Організувати огляд устаткування для виявлення і усунення дефектів закріпленого обладнання (функція бригадира)<br>**И.У.9.** Керуватися правилами охорони праці під час виконання вантажно-розвантажувальних робіт із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань<br>**И.У.10.** Розподіляти роботу, виходячи з індивідуальних якостей робочих<br>**И.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, уважності, високої працездатності, впевненості в собі<br>**И.У.12.** Оперативно приймати рішення при виникненні позаштатних ситуацій під час визначення ступеня зносу деталей обладнання |
| **І.**<br>Виконувати складання особливо складних і відповідальних вузлів | І1<br>І2<br>І3<br>І4<br>І5<br>І6 | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й | **І.З.1.** Як користуватися паспортом обладнання для визначення причини несправності<br>**І.З.2.** Як розбирати, ремонтувати і збирати вузли та обладнання в умовах напруженої і щільної | **І.У.1.** Користуватися специфікацією складального креслення<br>**І.У.2.** Обробляти деталі і вузли за 6 - 7 квалітетами<br>**І.У.3.** Виконувати притирання клапанів вентилів всіх діаметрів |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| устаткування, агрегатів, машин | І7<br>І8<br>І9<br>І10 | пристосуваня; засоби захисту | посадок<br>**І.З.3.** Як виконувати налагодження і регулювання закріпленого обладнання<br>**І.З.4.** Як виконувати відновлення і зміцнення зношених деталей і наносити захисне покриття<br>**І.З.5.** Як складати дефектні відомості на ремонт<br>**І.З.6.** Як проводити збирання деталей, що сполучаються із знач[illegible]ним натягом<br>**І.З.7.** [illegible]к організувати роботи [illegible]льно[illegible] зварником (функція бригад[illegible]ра)<br>**І.З.8.** [illegible]равила охорони праці при розбиранні [illegible]монті і складанні вузлів і уста[illegible]вання в умовах напруженої [illegible]ціль[illegible] посадок<br>**І.З.9.** Правила [illegible]зпек[illegible] при виконанні робіт з [illegible]аби[illegible] | **І.У.4.** Виконувати геометричні побудови при складній розмітці<br>**І.У.5.** Виконувати випробування обладнання на статичне і динамічне балансування<br>**І.У.6.** Виконувати повний ремонт поздовжніх та поперечних санчат, супортів токарних верстатів<br>**І.У.7.** Виготовляти прокладки з різних матеріалів (гума, пароніт, картон, фторопласт, азбест і ін.)<br>**І.У.8.** Організувати такелажні роботи із застосуванням підйомно-транспортних механізмів і спеціальних пристосувань, розподіляти обов'язки при виконанні робіт (функція бригадира)<br>**І.У.9.** Виконувати вимоги правил охорони праці при виконанні робіт за нарядами-допусками<br>**І.У.10.** Демонструвати навики відповідальності, вимогливості, принциповості, ініціативності, цілеспрямованості<br>**І.У.11.** Оперативно діяти і виконувати розпорядження керівника при в[illegible]никненні позаштатних ситуацій під [illegible]ас складання особливо складних і відповідальних вузлів |
| **К.** Виконувати діагностику, профілактику і ремонт складного обладнання в | К1<br>К2<br>К3<br>К4<br>К5<br>К6 | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й | **К.З.1.** Технологію складання вузлів з підшипниками ковзання (роз'ємними і розрізними)<br>**К.З.2.** Як визначати допустимі навантаження на працюючі деталі, вузли, механізми обладнання | **Б.У.11.** Демонструвати навики відповідальності, стресостійкості<br>**К.У.1**. Визначати величини припусків для доведення з урахуванням деформації металу при термічній обробці<br>**К.У.2.** Виконувати роботи з установки |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| гнучких виробничих системах. Виконувати перевірку на точність і випробовувати під навантаженням відремонтоване обладнання. Усувати відмови в роботі обладнання при експлуатації з виконанням | | пристосування; засоби захисту | **К.З.3**. Як проводити випробовування деталей обладнання на жорсткість<br>**К.З.4**. Як виконувати профілактику і ремонт обладнання і брати участь в роботі з виведення його на задані параметри роботи<br>**К.З.5.** Як організувати проведення профілактичних заходів щодо попередження поломок, корозійного зносу і аварій [illegible]ного обладнання (функція бриг[illegible]ира)<br>**К.З.6.** [illegible]вила охорони праці при р[illegible]ботах з підвищеною небезпекою<br>**К.З.7.** [illegible]зподіляти обов'язки між членами бриг[illegible]при виконанні діагност[illegible]ре[illegible]онту, складання, монтажу та ви[illegible]робо[illegible]ання устаткування | похилого мосту доменної печі<br>**К.У.3.** Проводити ревізію, ремонт і випробовування газопроводів високого тиску<br>**К.У.4.** Проводити ремонт коробки швидкостей токарних верстатів з взаємною підгонкою шліцьових валів і шестерень<br>**К.У.5.** Ремонтувати, регулювати і нівелювати підкранові колії вантажопідіймальних машин<br>**К.У.6.** Організувати технологічні процеси ремонту, випробування і здавання в експлуатацію складного устаткування (функція бригадира)<br>**К.У.7.** Користуватись правилами охорони праці при ремонтах пневматичних і гідравлічних систем обладнання, агрегатів і машин<br>**К.У.8.** Застосовувати сучасні пристосування при проведенні ремонту, складання і монтажу обладнання<br>**І.У.9.** Демонструвати навики високого рівня свідомості при дотриманні норм охорони праці<br>**І.У.10.** Демонструвати навики оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій під час випробовування під навантаженням відремонтоване обладнання |
| комплексу робіт з ремонту та налагодження. Усувати дефекти, виявлені при складанні і випробовуванні вузлів агрегатів, обладнання, машин | | | | |
| **Л.** Виконувати огляд і усувати дефекти під час | Л1<br>Л2<br>Л3<br>Л4 | Устаткування в цехах підприємства (організації); | **Л.З.1.** Пневматичні і гідравлічні схеми при розбиранні несправних гідравлічних і пневматичних приводів: послідовність, яке | **Л.У.1.** Користуватись технологічною документацією на збірку механізмів перетворення руху (кулачкових, рейкових, кривошипно-шатунних, |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| експлуатації, перевірки та виконанні ремонту обладнання. Виконувати збірку, доведення, обробку, регулювання та випробовування особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів та ін. | Л5 | інструменти; прилади й пристосування; за[illegible]оби захисту | використовується обладнання, пристосування і інструмент<br>**Л.З.2.** Як користуватися контрольно-вимірювальними приладами і стендами для діагностування, ремонту та обслуговування обладнання<br>**Л.З.3.** Як виконувати полірування прес-форм, металевих форм, моделей, штампів<br>**Л.З.4.** Як проводити модернізацію об[illegible]днання<br>**Л.З[illegible]** Як виконувати руйнівні м[illegible]тоди контролю відповідальних деталей при ремонті обладнання<br>**Л.З[illegible]** Послідовність робіт по забезпеченню [illegible]ведення унікального [illegible]експериментального обладнання [illegible]а зад[illegible]параметри роботи<br>**Л.З.7.** Як організов[illegible]ват[illegible] проведення діагност[illegible]ки, профілактики та ремо[illegible] унікального та експериме[illegible]ал[illegible] обладнання в гнучких виробни[illegible]их системах (функція бригадира)<br>**Л.З.8.** Правила охорони праці пр[illegible] проведенні ремонту унікального та експериментального обладнання<br>**Л.З.9.** Послідовність робіт настроювання відремонтованого обладнання при розподілі обов'язків між членами бригади | кулісних, передач гвинт-гайка): прийоми, послідовність складання, застосовувані пристосування і інструмент<br>**Л.У.2.** Користуватись технологією складання механізмів приводу прямолінійного руху (гідро і пневмоциліндрів, супортів і столів верстатів)<br>**Л.У.3.** Виконувати пригоночні операції з отриманням дзеркальних поверхонь в гідравлічної і пневматичної системах<br>**Л.У.4.** Проводити збирання нерухомих нероз'ємних з'єднань (клепка, пайка, лудіння, склеювання, з'єднання з гарантованим натягом, складання під зварювання)<br>**Л.У.5.** Проводити капітальний ремонт повітророзподільних установок<br>**Л.У.6.** Виконувати притирання і шабрування поверхонь, що сполучаються складних деталей<br>**Л.У.7.** Виконувати оброблення внутрішніх пазів, шліцьових з'єднань (евольвентних і прямобочних)<br>**Л.У.8.** Виконувати статичну і динамічну [illegible]алансування вузлів машин і деталей складної конфігурації на спеціальних; балансувальних верстатах<br>**Л.У.9**. Проводити діагностику, профілактику і ремонт унікального та експериментального обладнання в гнучких виробничих системах<br>**Л.У.10.** Організовувати випробування |

НЕАКТУАЛЬНО

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | особливо складних і відповідальних машин, верстатів, агрегатів, штампів, інструментів і т.п. (функція бригадира)<br>**Л.У.11.** Виконувати роботи на висоті і з приставних драбин відповідно вимог правил охорони праці<br>**Л.У.12.** Виконувати діагностику обладнання різними способами та методами<br>**Л.У.13.** Демонструвати навички відповідальності, високої працездатності<br>**Л.У.14.** Мати навички оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій під час експлуатації обладнання |
| **М.**<br>Виконувати найпростішу слюсарну обробку деталей за 12-14 квалітетами.<br>Виготовляти прості пристосування для ремонту і складання.<br>Виконувати роботи з використанням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах | М1<br>М2<br>М3<br>М4<br>М5<br>М6<br>М7 | Устаткування в цехах підприємства (організації);<br>інструменти;<br>прилади й пристосування;<br>засоби захист | **М.З.1.** Правила і послідовність читання пневматичних схем<br>**М.З.2.** Як застосовувати універсальні контрольно-вимірювальні інструменти<br>**М.З.3.** Послідовність виконання робіт з налаштування свердлильних верстатів і різного інструменту<br>**М.З.4**. Як виконувати слюсарні роботи під час виготовлення деталей по кресленнях<br>**М.З.5.** Послідовність виконання робіт з правлення деталей, що мають складні відхилення від правильної геометричної форми<br>**М.З.6.** Як визначати розміри вихідної заготовки при згинанні циліндрів і конусів<br>**М.З.7.** Послідовність виконання | **М.У.1.** Користуватися технологічними інструкціями при виконанні слюсарної обробки<br>**М.У.2.** Виготовляти прості пристосування для ремонту і складання<br>**М.У.3.** Виконувати обпилювання та пригонку шпонок і клинів<br>**М.У.4.** Виконувати роботу за робочими кресленнями і картам технологічного процесу з самостійної налаштуванням свердлильних верстатів і застосуванням різного інструменту<br>**М.У.5.** Користуватися ручним, пневматичним, електричним інструментами і свердлильними верстатами<br>**М.У.6.** Виконувати різання металу ножівкою і ножицями<br>**М.У.7.** Заточувати зубила, крейцмейселі, |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | правлення вручну молотком і киянкою<br>**М.З.8.** Як організувати найпростішу обробку і контроль деталей (функція бригадира)<br>**М.З.9**. Правила охорони праці під час заточування інструменту<br>**М.З.10.** Послідовність виконання робіт із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах з розподілом обов'язків між членами бригади | черкача, кернери, свердла<br>**М.У.8.** Виконувати розмітку, шабрування деталей, контроль вимірювальним інструментом<br>**М.У.9.** Організувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на свердлильних верстатах (функція бригадира)<br>**М.У.10.** Керуватися правилами охорони праці при обробці ручним слюсарним інструментом<br>**М.У.11.** Проводити обробку великогабаритних і важких деталей спільними діями робітників<br>**М.У.12.** Демонструвати навики відповідальності, концентрації, розподілу, переключення уваги<br>**М.У.13.** Демонструвати навики оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій під час виконання робіт з використанням електричних і пневматичних інструментів |
| **Н.**<br>Виготовляти пристосування середньої складності для ремонту і складання.<br>Виконувати слюсарну обробку деталей за 11-12-м | Н1<br>Н2<br>Н3<br>Н4<br>Н5<br>Н6 | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | **Н.З.1.** Як за кресленням визначати базові поверхні для розмічання<br>**Н.З.2.** Як встановлювати оптимальні режими різання під час свердління<br>**Н.З.3.** Як визначати припуски під зенкування і розгортання<br>**Н.З.4.** Як користуватися контрольно-вимірювальним інструментом при виготовленні | **Н.У.6**. Шабрити деталі за допомогою механізованого інструменту<br>**Н.У.1.** Читати креслення і ескізи пристосування середньої складності для ремонту і складання<br>**Н.У.2.** Проводити обробку із застосуванням надфілів<br>**Н.У.3.** Виконувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів та на |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| квалітетами. Виконувати розмітку, правку і гнуття, рубку, різання, обпилювання, свердління, зенкування, шабрування | | | пристосувань<br>**Н.З.5.** Послідовність виконання свердління за розмічаннями по кондуктору<br>**Н.З.6**. Які інструменти і пристосування використовуються для шабрування плоских поверхонь<br>**Н.З.7.** Послідовність складання технологічного процесу припасування деталей, підібрати необхідний інструмент<br>**Н.З.8.** Як організувати почергово робо[illegible]робітників, що виконують тр[illegible]оміс[illegible]ке шабрування і менш трудомі[illegible]ке свердління (функція бриг[illegible]<br>**Н.З.9.** Правил[illegible]орони праці при застосува[illegible]вматичних і електричних [illegible]струм[illegible]тів<br>**Н.З.10.** Як роз[illegible]яти[illegible]ов'язки між членами бригади при[illegible]иконанні слюсарних операцій | свердлильних верстатах<br>**Н.У.4.** Підбирати інструмент для обробки і контролю<br>**Н.У.5.** Виконувати заточування робочої частини зубила для сталі, чавуну і кольорових металів<br>**Н.У.6.** Виконувати пригонку і припасування деталей<br>**Н.У.7.** Координувати дії робітників, що вмонтовують зварену конструкцію (функція бригадира)<br>**Н.У.8.** Керуватись правилами охорони праці при виконанні роботи на свердлильних верстатах<br>**Н.У.9.** Приймати почергово участь в різних видах обробки<br>**Н.У.10.** Демонструвати навики роботи в команді<br>**Н.У.11.** Демонструвати навики безперервного підвищення професійної кваліфікації<br>**Н.У.13.** Демонструвати навики оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій при виконанні слюсарної обробки деталей |
| **О.**<br>Виконувати заточку і доведення слюсарного інструменту | О1<br>О2<br>О3<br>О4 | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | **О.З.1.** Як користуватися довідниками для визначення геометричних параметрів інструмента що заточується<br>**О.З.2.** Як користуватися довідниками для призначення потрібних кутів при заточенні інструмента<br>**О.З.3.** Послідовність | **Б.[illegible].10.** Демонструвати навики високої пр[illegible]ездатності, точного окоміру<br>**О.У.1.** Користуватися таблицями для призначення потрібних кутів заточування інструменту<br>**О.У.2.** Заточувати і правити слюсарний інструмент<br>**О.У.3.** Визначати необхідність заточування і переточування слюсарного |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | налаштовування на потрібний кут пристосування для заточування<br>**О.З.4.** Методи розпізнавання за різними ознаками ступінь зносу ріжучої кромки інструменту<br>**О.З.5.** Послідовність виконання подвійної заточування, підточування перемички і стрічок на свердлі<br>**О.З.6.** Як організувати отримання і заміну непридатного до використання через сточування інструмента (функція бригадира)<br>**О.З.7.** Правила охорони праці під час перевірки абразивних кругів, встановлення необхідного зазору і застосування підручних на заточувальних верстатах | інструменту<br>**О.У.4.** Виготовлювати шаблони для контролю геометричних параметрів інструмента що заточується<br>**О.У.5.** Правила охорони праці при виконанні заточування на заточувальних верстатах<br>**О.У.6.** Впроваджувати ефективні методи заточування і правлення слюсарного інструменту<br>**О.У.7.** Проявляти відповідальність у дотриманні правил охорони праці під час виконання робіт на заточувальних верстатах<br>**О.У.8.** Демонструвати навики оперативного прийняття рішень при виникненні позаштатних ситуацій |
| **П.**<br>Виконувати слюсарну обробку деталей за 7-10-м квалітетами | П1<br>П2<br>П3<br>П4<br>П5 | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | **П.З.1.** Правила вимірювань і контролю параметрів шорсткості поверхонь при обробці деталей і вузлів<br>**П.З.2.** Як використовувати контрольно-вимірювальні інструменти, універсальні і спеціальні пристосування<br>**П.З.3.** Послідовність пришабрування вкладишів підшипників ковзання до цапфи валу<br>**П.З.4.** Методи контролювання фасонних поверхонь деталей<br>**П.З.5.** Послідовність виконання притирання і доведення | **П.У.1.** Користуватися ЄСКД для читання креслень<br>**П.У.2.** Виготовляти складні деталі по копірам<br>**П.У.3.** Виконувати слюсарну обробку деталей і вузлів за 7 - 10 квалітетами відповідно до вимог креслярської та технологічної документації<br>**П.У.4.** Виконувати обпилювання плоских поверхонь деталей в паралелях і намітках<br>**П.У.5.** Виконувати припасування складного контуру за деталлю, що сполучається (або фальш деталі)<br>**П.У.6.** Виконувати рихтування загартованих деталей |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | загартованих деталей<br>**П.З.6.** Як обпилювати спільно пакетом деталі з листової заготовки<br>**П.З.7.** Методи організації контролю за виконанням основних вимог до робочого місця (функція бригадира)<br>**П.З.8.** Правила охорони праці при закріпленні оброблюваних деталей і вузлів на свердлильних верстатах<br>**П.З.9.** Як спільно переміщати і встановлювати для обробки важкі вузли та деталі | **П.У.7.** Організувати поточний контроль і усунення дефектів в процесі обробки деталей (функція бригадира)<br>**П.У.8.** Користуватися ручним і механізованим слюсарним інструментом під час оброблювання деталей<br>**П.У.9.** Розподіляти обов'язки при виконанні слюсарних робіт |
| **Р.**<br>Виконувати слюсарну обробку деталей за 6-7-м квалітетами.<br>Виконувати слюсарну обробку високої складності (шабрування, притирання, підгонку і т. і.) вузлів і механізмів | Р1<br>Р2<br>Р3<br>Р4<br>Р5<br>Р6 | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | **Р.З.1.** Креслення для визначення послідовності обробки складних деталей<br>**Р.З.2.** Методи проведення випробування обладнання на статичне і динамічне балансування<br>**Р.З.3.** Як здійснюється визначення операційних припусків, допусків, проміжних розмірів<br>**Р.З.4.** Послідовність виконання доведення і полірування поверхонь деталей до дзеркальності і притирання до розмірів необхідної точності<br>**Р.З.5.** Послідовність виконання точного розмічання складних деталей<br>**Р.З.6.** Виконання шабрування пов'язаних і криволінійних поверхонь<br>**Р.З.7.** Методи організації забезпечення отримання необхідних | **І.У.3.** Виконувати геометричні побудови при складній розмітці<br>**Р.У.1.** За кресленням визначати параметри шорсткості поверхонь<br>**Р.У.2.** Виконувати слюсарну обробку високої складності (шабрування, притирання, підгонку і т. і.) Деталей і вузлів<br>**Р.У.3.** Виконувати заливку бабітом і шабрування вкладишів підшипників рідинного тертя<br>**Р.У.4.** Проводити обробку за шаблоном при зламаному зубі на колесі<br>**Р.У.5.** Організувати відбір деталей на статичне і динамічне балансування (функція бригадира)<br>**Р.У.6.** Керуватись правилами охорони праці при проведенні ремонту, складанні і монтажу обладнання<br>**Р.У.7.** Впроваджувати сучасні технології при проведенні ремонту, складання і монтажу обладнання |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | для обробки інструментів і матеріалів (функція бригадира)<br>**Р.З.8.** Правила охорони праці при розбиранні, ремонту і складання вузлів і устаткування в умовах напруженої і щільної посадок<br>**Р.З.9.** Як розподіляти обов'язки при виконанні слюсарної обробки | **Р.У.8.** Демонструвати навики відповідальності у неухильному дотриманні правил охорони праці під час виконання робіт високої точності |
| **С.**<br>Використовувати в контрольних і діагностичних роботах мікрометричний інструмент.<br>Виконувати свердління, розсвердлювання і розгортання отворів по розмітці на верстаті або переносним механізованим інструментом.<br>Виконувати підгонку натягів і зазорів, центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів | С1<br>С2<br>С3<br>С4<br>С5<br>С6 | Устаткування цехах підприємства (організації);<br>інструменти;<br>прилади й пристосування;<br>засоби захисту | **С.З.1.** Як користуватися паспортом устаткування, що ремонтується<br>**С.З.2.** Методи виконання посадок з натягом<br>**С.З.3.** Проведення центрування монтованих деталей, вузлів і агрегатів<br>**С.З.4.** Як користуватися мікрометричним інструментом в контрольних і діагностичних роботах<br>**С.З.5.** Методи перевірки мікрометричного інструменту за стандартами<br>**С.З.6.** Як визначати показання мікрометра при проведенні точних вимірів<br>**С.З.7.** Порядок виявлення дефектів під час діагностування обладнання (функція бригадира)<br>**С.З.8.** Правила охорони праці при використанні блоків, поліспастів, талів, кішок, тельферів, домкратів<br>**С.З.9.** Послідовність операцій з нагріву і напресування деталей | **С.У.1.** Користуватися технологічною інструкцією по напресування підшипників кочення<br>**С.У.2.** Виконувати свердління, розсвердлювання і розгортання отворів за розмічанням на верстаті або переносним механізованим інструментом<br>**С.У.3.** Підбирати за розмірами розгортки, зенкери і свердла для чистової обробки отворів<br>**С.У.4.** Налаштовувати на оптимальні режими різання свердлильні верстати<br>**С.У.5.** Центрувати деталі, що вимагають точного взаємного розташування<br>**С.У.6.** Організувати роботу з виконання підгонки натягів і зазорів (функція бригадира)<br>**С.У.7.** Додержуватися правилами охорони праці при проведенні запресовування деталей із застосуванням нагрівання<br>**С.У.8.** Демонструвати навики високої працездатності і точного окоміру<br>**С.У.9.** Демонструвати навики оперативних і правильних дій при появі |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | небезпеки під час проведення контролю мікрометричним інструментом |
| **Т.** Виконувати складання вузлів устаткування, агрегатів, машин середньої складності за кресленнями і ескізами | Т1<br>Т2<br>Т3<br>Т4<br>Т5 | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти; прилади й пристосування; засоби захисту | **Т.З.1.** ЄСКД при роботі з конструкторською документацією<br>**Т.З.2.** Кінематичні і гідравлічні схеми при ремонті<br>**Т.З.3.** Конструктивні особливості устаткування, агрегатів і машин<br>**Т.З.4.** Види посадки, квалітети і параметри шорсткості по системі допусків і посадок<br>**Т.З.5.** Методи контролювання процесу складання (функція бригадира)<br>**Т.З.6.** Правила охорони праці при складанні технологічних процесів складання устаткування | **Т.У.1.** Читати креслення, ескізи, кінематичні і гідравлічні схеми<br>**Т.У.2.** Виконувати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами<br>**Т.У.3.** Перевіряти неплощинність деталей за допомогою перевірочної плити<br>**Т.У.4**. Працювати з кінематичними та гідравлічними схемами при ремонтах<br>**Т.У.5.** Організувати перевірку деталей і вузлів на відповідність вимогам креслень (функція бригадира)<br>**Т.У.6.** Керуватись правилами охорони праці при складанні, монтажі, перевірці на точність і випробуваннях відремонтованого обладнання<br>**Т.У.7.** Проводити збирання великогабаритних і важких деталей спільними діями робітників<br>**Т.У.8.** Оперативно і правильно діяти при появі небезпеки при виконанні робіт зі складання металоконструкцій середньої складності |
| **У.** Читати технологічну документацію загального та спеціалізованого призначення, а також здійснювати | У1<br>У2<br>У3<br>У4<br>У5<br>У6 | Устаткування в цехах підприємства (організації); інструменти прилади й пристосування; засоби захисту | **У.З.1.** ЄСКД і ЄСТД в роботі з робочими і складальними кресленнями і схемами і технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів<br>**У.З.2.** Послідовність складання ескізів і складальних креслень із зазначенням посадок | **У.У.1.** Користуватися складальними схемами для ремонтів обладнання<br>**У.У.2.** Здійснювати монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами<br>**У.У.3**. Складати ескіз із зазначенням параметрів шорсткості і квалітетів точності |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| монтаж і демонтаж обладнання за кресленнями і складальними схемами. Складати ескізи на оброблювані вироби із зазначенням допусків і посадок. Складати ескізи і складальні схеми для ремонтів обладнання | | | **У.З.3**. Як призначати на розміри деталей що сполучаються відхилення по системі отвору або валу<br>**У.З.4.** Послідовність використання ЄСТД в роботі з технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів<br>**У.З.5.** Як керувати монтажем обладнання (функція бригадира)<br>**У.З.6.** Правила охорони праці при складанні документації на ремонт обладнання<br>**У.З.7.** Як розподіляти обов'язки між членами бригади при виконанні складальних робіт | **У.У.4.** Працювати з технологічною документацією при ремонті і складанні деталей і вузлів<br>**У.У.5.** Організувати виконання ескізів ремонтованих деталей (функція бригадира)<br>**У.У.6.** Додержуватися вимог охорони праці під час монтажу та демонтажу обладнання за кресленнями і складальними схемами<br>**У.У.7.** Стимулювати участь робітників в різних видах робіт<br>**У.У.8.** Демонструвати навички відкритості в обміні робочою інформацією з колегами<br>**У.У.9.** Оперативно і правильно діяти при появі небезпеки під час монтажу обладнання за складальними схемами |
| **Ф.**<br>Дотримання норм та правил охорони праці, промислової безпеки та екологічної безпеки | Ф1<br>Ф2<br>Ф3<br>Ф4<br>Ф5<br>Ф6<br>Ф7<br>Ф8 | Засоби індивідуального захисту;<br>засоби колективного захисту;<br>засоби пожежогасіння | **Ф.З.1.** Політика та цілі підприємства в галузі охорони праці<br>**Ф.З.2.** Вимоги безпеки, що пред'являються до слюсаря-ремонтника (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та після час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця)<br>**Ф.З.3.** Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту | **Ф.У.1.** Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва<br>**Ф.У.2.** Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту<br>**Ф.У.3.** Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій<br>**Ф.У.4.** Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт<br>**Ф.У.5.** Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку<br>**Ф.У.6.** Виконувати положення колективного договору підприємства |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | **Ф.З.4**. Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів<br>**Ф.З.5.** Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту<br>**Ф.З.6.** Позиції плану ліквідації аварій<br>**Ф.З.7.** Вимоги законодавчих актів та внутрішніх корпоративних положень з охорони праці<br>**Ф.З.8.** Вимоги положень нарядної системи<br>**Ф.З.9.** Правила внутрішнього трудового розпорядку<br>**Ф.З.10.** Положення колективного договору підприємства<br>**Ф.З.11.** Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища<br>**Ф.З.12.** Цілі підприємства в галузі екології.<br>**Ф.З.13.** Основи ощадливого підприємства, систему 5С<br>**Ф.З.14.** Положення Системи менеджменту навколишнього середовища<br>**Ф.З.15.** Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища<br>**Ф.З.16.** Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу<br>**Ф.З.17**. Інструкції з поводження з | **Ф.У.7.** Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт<br>**Ф.У.8.** Проводити аналіз безпечного виконання робіт |

НЕАКТУАЛЬНО

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | відходами.<br>**Ф.3.18.** Закон України „Про відходи", „Про охорону земель" | |
| **Х.**<br>Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків | Х1<br>Х2<br>Х3 | Аптечка загального призначення) для оснащення ремонтника | **Х.З.1.** Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії<br>**Х.З.2.** Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги<br>**Х.З.3.** Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номерів телефонів служб екстреного реагування<br>**Х.З.4.** Правила транспортування постраждалих при нещасних випадках<br>**Х.З.5.** Складність застосування лікарських препаратів | **Х.У.1.** Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілим від нещасних випадків<br>**Х.У.2.** Надавати першу домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.)<br>**Х.У.3.** Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги |
| | | | | |

НЕАКТУАЛЬНО

## 7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

**7.1. Розробники проекту професійного стандарту**

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України".

**7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту**

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

**7.3. Дата затвердження професійного стандарту**

16 липня 2021 року.

**7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів**

19 липня 2021 року.

**7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту**

Липень 2026 року.

НЕАКТУАЛЬНО